

建德市佳泓工具有限公司年产 4000 万支螺
丝刀、500 万套组合工具项目竣工环境保护
先行验收监测报告表

绿荫竣验第 LYYS220400 号

建设单位：建德市佳泓工具有限公司

编制单位：浙江绿荫环境检测科技有限公司

二〇二二年八月

建设单位：建德市佳泓工具有限公司

法人代表：徐园田

编制单位：浙江绿荫环境检测科技有限公司

法人代表：季银银

项目联系人：陈新

建设单位（盖章）	编制单位（盖章）
建德市佳泓工具有限公司	浙江绿荫环境检测科技有限公司
电话：13868118848	电话：0571-64705150
传真：/	传真：0571-64705250
邮编：311602	邮编：311607
地址：建德市乾潭镇工业功能区（万龙村）	地址：浙江省杭州市建德市洋溪街道朝阳路 239 号（逸龙文创园）



检验检测机构 资质认定证书

证书编号：161112051894

名称：浙江绿荫环境检测科技有限公司

地址：建德市洋溪街道朝阳路239号

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由浙江绿荫环境检测科技有限公司承担。

许可使用标志



发证日期：2016年08月17日

有效期至：2022年08月16日

发证机关：



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

表一

建设项目名称	年产 4000 万支螺丝刀、500 万套组合工具项目				
建设单位名称	建德市佳泓工具有限公司				
建设项目性质	新建 √改扩建 技改 迁建				
建设地点	建德市乾潭镇五金工业园区				
主要产品名称	螺丝刀、螺丝刀组合工具				
设计建设规模	年产 4000 万支螺丝刀、500 万套组合工具				
实际建设规模	年产 4000 万支螺丝刀、500 万套组合工具				
建设项目环评时间	2022 年 4 月	开工建设时间	2020 年 9 月		
调试时间	/	验收现场监测时间	2022 年 7 月 25 日-26 日		
环评报告表 审批部门	杭州市生态环境 局建德分局	环评报告表 编制单位	浙江清雨环保工程科技有限公司		
环保设施设计单位	杭州建德天晟化 工设备有限公司	环保设施施工单位	杭州建德天晟化工设备有限公司		
投资总概算	1400 万元	环保投资总概算	14 万元	比例	1%
实际总概算	1000 万元	实际环保投资	28 万元	比例	2%

验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月24日修订，2015年1月1日起施行，2014年中华人民共和国主席令第9号）；</p> <p>2、《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日第二修订，2018年1月1日起施行，2017年中华人民共和国主席令第70号）；</p> <p>3、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日第二次修订，2018年10月26日起施行，2018年中华人民共和国主席令第16号）；</p> <p>4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018年12月29日修订，2018年12月29日起施行，2018年中华人民共和国主席令第24号）；</p> <p>5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日修订，2020年9月1日起施行，2020年中华人民共和国主席令第43号）；</p> <p>6、《建设项目环境保护管理条例》（2017年7月16日修订，2017年10月1日起施行，2017年中华人民共和国国务院令第682号）；</p> <p>7、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（2002年2月1日起施行，2001年国家环保总局（2001）第13号令）；</p> <p>8、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017年11月20日起施行，2017年环境保护部，国环规环评（2017）4号）。</p> <p>9、《关于印发〈浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定〉的通知》（2009年浙江省环境保护厅，浙环发〔2009〕89号文）；</p> <p>10、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（发布稿）（2018年生态环境部，第9号公告）；</p> <p>11、杭州市生态环境局建德分局《关于建德市佳泓工具有限公司年产4000万支螺丝刀、500万套组合工具项目环境影响报告表审批意见的函》，（杭环建批[2022]037号）；</p> <p>12、浙江清雨环保工程科技有限公司编制的《建德市佳泓工具有限公司年产4000万支螺丝刀、500万套组合工具项目环境影响报告表》（2022.04）。</p>
--------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（单位：除 pH 外为 mg/L），即 pH6-9、CODcr500、BOD5 300、SS 400、氨氮 35、总磷 8；</p> <p>2、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值，即非甲烷总烃 60、颗粒物 20、苯乙烯 20、丙烯腈 0.5。（单位：mg/m³）</p> <p>3、《重点工业企业挥发性有机物排放标准》（DB3301/T0277-2018）中表 2 规定的大气污染物排气筒臭气浓度排放控制限值，即挥发性有机物（VOCs）80mg/m³，臭气浓度（无量纲）800。</p> <p>4、《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2.1-2007）中车间空气中有害物质的时间加权平均容许浓度，即环己酮 50mg/m³。</p> <p>5、厂界大气污染物监控点浓度限值</p> <table border="1" data-bbox="459 593 1357 920"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>污染物</th> <th>限值 (mg/m³)</th> <th>来源</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>非甲烷总烃</td> <td>4.0</td> <td>《合成树脂工业污染物排放标准》、《重点工业企业挥发性有机物排放标准》两者从严</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>颗粒物</td> <td>1.0</td> <td>《合成树脂工业污染物排放标准》</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>苯乙烯</td> <td>5.0</td> <td>《恶臭污染物排放标准》</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>臭气浓度</td> <td>15（无量纲）</td> <td>《重点工业企业挥发性有机物排放标准》</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>环己酮</td> <td>0.24</td> <td>空气环境质量标准一次值的 4 倍</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>丙烯腈</td> <td>0.6</td> <td>《大气污染物综合排放标准》</td> </tr> </tbody> </table> <p>6、厂区内大气污染物无组织排放限值《重点工业企业挥发性有机物排放标准》（DB3301/T0277-2018）中表 3 排放浓度限值，即非甲烷总烃 5mg/m³。</p> <p>7、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，即昼间≤65dB（A）、夜间≤55dB（A）。</p>	序号	污染物	限值 (mg/m ³)	来源	1	非甲烷总烃	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》、《重点工业企业挥发性有机物排放标准》两者从严	2	颗粒物	1.0	《合成树脂工业污染物排放标准》	3	苯乙烯	5.0	《恶臭污染物排放标准》	4	臭气浓度	15（无量纲）	《重点工业企业挥发性有机物排放标准》	5	环己酮	0.24	空气环境质量标准一次值的 4 倍	6	丙烯腈	0.6	《大气污染物综合排放标准》
序号	污染物	限值 (mg/m ³)	来源																										
1	非甲烷总烃	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》、《重点工业企业挥发性有机物排放标准》两者从严																										
2	颗粒物	1.0	《合成树脂工业污染物排放标准》																										
3	苯乙烯	5.0	《恶臭污染物排放标准》																										
4	臭气浓度	15（无量纲）	《重点工业企业挥发性有机物排放标准》																										
5	环己酮	0.24	空气环境质量标准一次值的 4 倍																										
6	丙烯腈	0.6	《大气污染物综合排放标准》																										
<p>批复的污染物总量指标</p>	<p>CODcr: 0.102 吨/年, NH₃-N: 0.01 吨/年, VOCs: 0.463 吨/年。</p>																												

表二

一、工程建设内容：

项目名称：建德市佳泓工具有限公司年产 4000 万支螺丝刀、500 万套组合工具项目

项目性质：扩建

建设地点：建德市乾潭镇五金工业园区

员工及生产班次：职工定员 48 人，工作时间 300 天，注塑工序两班制，12 小时一班；机加工、移印工序 12 小时/天；行政、后勤 8 小时/天。企业中餐、晚餐在租用公司厂房的小餐馆；有 24 人住宿。

建德市佳泓工具有限公司成立于 2005 年 8 月 8 日，主要经营五金工具、塑料制品、汽车配件的制造、销售。企业年产 2000 万支螺丝刀、400 万套螺丝刀组套工具项目（建环审批[2016]B147 号），于 2017 年 5 月 25 日，建德市环保局（现更名为杭州市生态环境局建德分局）通过项目环境保护设施竣工验收（建环验[2017]B014 号）。排污登记编号：913301827042918701001W。

因生产发展需要，企业在现有厂区外，购置原建德富源家纺有限公司的部分土地进行扩建，扩建后，全厂形成年产 4000 万支螺丝刀、500 万套组合工具的生产能力，总投资 1400 万元。

企业于 2022 年 4 月委托浙江清雨环保工程科技有限公司编制《建德市佳泓工具有限公司年产 4000 万支螺丝刀、500 万套组合工具项目环境影响报告表》并于 2022 年 5 月 23 日取得杭州市生态环境局建德分局审批，杭环建批[2022]037 号。企业已申领排污许可证，编号：913301827042918701001W。本项目为先行验收。

主要设备见表 2-1。

续表二

表 2-1 主要生产设备表

序号	名称（台）	环评数量	实际数量	备注
1	数控车铣一体机	16	8	CKZX25-300
2	自动车床	4	4	ZC-300
3	自动铣床	4	4	ZX-100
4	冲床	5	3	35T
5	冲床	5	4	25T
6	刀杆打码机	3	2	/
7	卧式注塑机	18	16	HF1200
8	立式注塑机	12	7	FT400
9	模具（副）	300	520	/
10	移印机	10	7	/
11	拌料机	8	4	/
12	粉碎机	5	3	/
13	烘箱	10	10	/
14	充磁机	4	2	/
15	高频塑料热合机	3	4	/
16	打包机	3	3	/
17	打孔机	3	3	/
18	撞杆机	4	3	/
19	超声波热合机	1	1	/
20	空压机	2	2	/
21	气泵	1	1	/
22	冷却水塔	2	2	/

续表二

序号	名称（台）	环评数量	实际数量	备注
23	台钻	2	2	/
24	砂轮	2	2	/
25	修模机	2	2	/
26	切割机	1	1	/
27	拉毛机	1	1	/
28	硬度机	2	2	/
29	扭力测试机	2	2	/
30	对色灯箱	1	1	/

二、原辅材料消耗及水平衡：

项目原辅材料消耗见表 2-2。

表 2-2 主要原辅材料消耗表

序号	原辅材料	环评年用量	实际年用量	备注
1	线材	1350t	980.46t	用于生产刀杆
2	螺丝刀塑料刀柄	500 万只	364 万只	外购
3	PP 粒子（新料）	1440t	1046t	/
4	TPR 粒子（新料）	360t	262t	/
5	色料	15.4t	12t	/
6	移印油墨	0.27t	0.20t	/
7	环己酮	0.18t	0.14t	油墨稀释剂
8	布条	0.1t	0.1t	塑料刀柄（TPR）、移印机擦拭
9	机油	1t	0.73t	设备润滑
10	液压油	1.6t	1.2t	/
11	200#溶剂油	0.1t	0.073t	螺丝刀塑料柄（TPR）印字前擦拭
12	散装扳手零件	500 万套	364 万套	外购，用于组合工具生产
13	钳子	500 万只	364 万只	
14	批头	500 万套	364 万套	
15	套筒	500 万套	364 万套	
16	卷尺	500 万只	364 万只	
17	美工刀	500 万只	364 万只	
18	防锈油	0.6t	0.4t	批头防锈擦拭用
19	ABS 粒子（新料）	30t	22t	塑料包装盒生产用
20	PC 粒子（新料）	10t	7.3t	
21	手套	0.2t	0.2t	劳保用品
22	包装材料	5t	5t	纸箱、泡壳等，产品包装用
23	煤质颗粒活性炭	26.5t	26.5t	有机废气吸附处理
24	水	2976t	1440t	/
25	电	140 万 kwh	140 万 kwh	/

续表二

项目用水均接自建德市乾潭镇自来水管网，设备间接冷却水循环使用不外排，生活污水具体水平衡见下图 2-1：

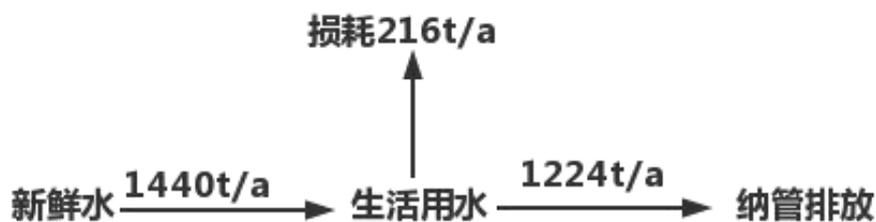
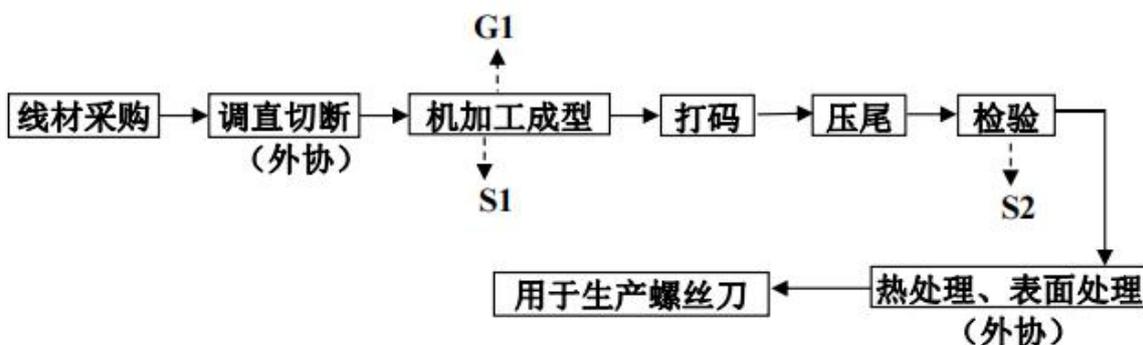


图 2-1 项目水平衡图 (t/a)

三、主要工艺流程及产物环节

1、生产工艺见图 2-2——2-7。



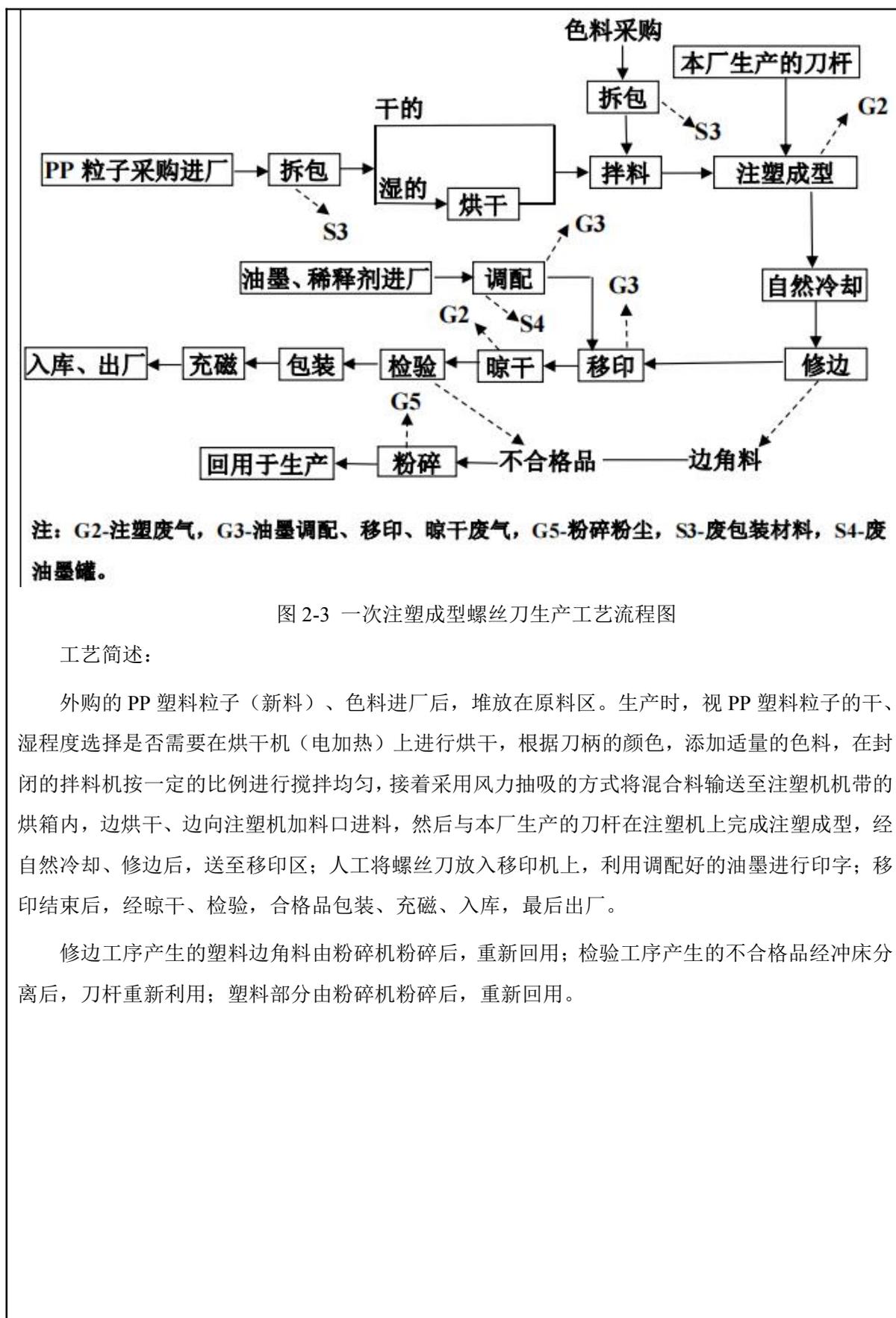
注：G1-机加工粉尘，S1-金属废屑，S2-不合格刀杆。

图 2-2 螺丝刀刀杆生产工艺流程图

工艺简述：

线材在外采购后，先委托外协单位对线材进行调直切断成刀杆毛坯，接着将刀杆毛坯拉回厂内，在自动车床、自动铣床、数控车铣一体机按产品的形状要求，对刀杆毛坯的一段进行机加工成型，并利用打码机进行打码，然后用冲床在刀杆毛坯的另一端压出“双耳状”，最后委托外协单位对加工完成的刀杆进行热处理、表面处理，拉回厂内用于生产螺丝刀。

续表二



注：G2-注塑废气，G3-油墨调配、移印、晾干废气，G5-粉碎粉尘，S3-废包装材料，S4-废油墨罐。

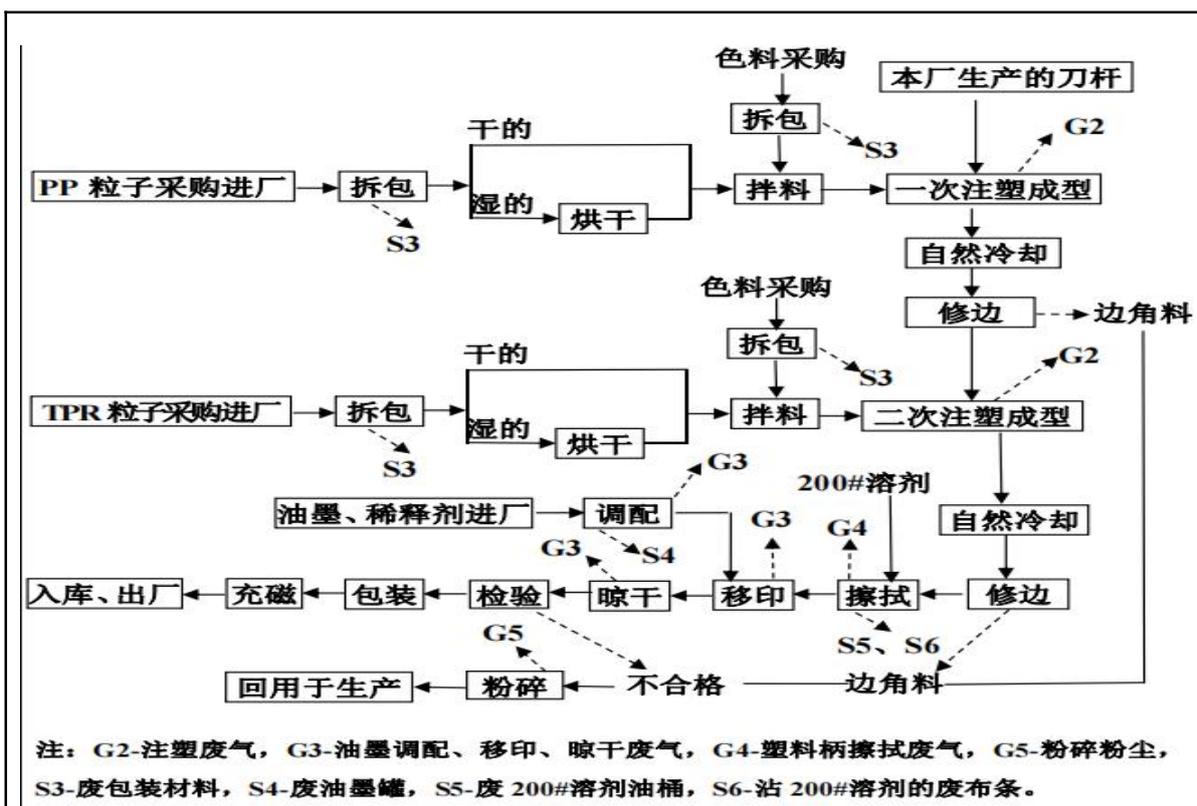
图 2-3 一次注塑成型螺丝刀生产工艺流程图

工艺简述：

外购的 PP 塑料粒子（新料）、色料进厂后，堆放在原料区。生产时，视 PP 塑料粒子的干、湿程度选择是否需要在烘干机（电加热）上进行烘干，根据刀柄的颜色，添加适量的色料，在封闭的拌料机按一定的比例进行搅拌均匀，接着采用风力抽吸的方式将混合料输送至注塑机机带的烘箱内，边烘干、边向注塑机加料口进料，然后与本厂生产的刀杆在注塑机上完成注塑成型，经自然冷却、修边后，送至移印区；人工将螺丝刀放入移印机上，利用调配好的油墨进行印字；移印结束后，经晾干、检验，合格品包装、充磁、入库，最后出厂。

修边工序产生的塑料边角料由粉碎机粉碎后，重新回用；检验工序产生的不合格品经冲床分离后，刀杆重新利用；塑料部分由粉碎机粉碎后，重新回用。

续表二



注：G2-注塑废气，G3-油墨调配、移印、晾干废气，G4-塑料柄擦拭废气，G5-粉碎粉尘，S3-废包装材料，S4-废油墨罐，S5-废 200#溶剂油桶，S6-沾 200#溶剂的废布条。

图 2-4 二次注塑成型螺丝刀生产工艺流程图

工艺简述：

外购的 PP 塑料粒子（新料）、色料进厂后，堆放在原料区。生产时，视 PP 塑料粒子的干、湿程度选择是否需要在烘干机（电加热）上进行烘干，根据刀柄的颜色，添加适量的色料，在封闭的拌料机按一定的比例进行搅拌均匀，接着采用风力抽吸的方式将混合料输送至注塑机机带的烘箱内，边烘干、边向注塑机加料口进料；然后与本厂生产的刀杆在注塑机上完成一次注塑成型，经自然冷却、修边后，待用；

TPR 塑料粒子（新料）采购进厂后，堆放在原料区。生产时，视 TPR 塑料粒子的干、湿程度选择是否需要在烘干机（电加热）上进行烘干，根据刀柄的颜色，添加适量的色料，在封闭的拌料机按一定的比例进行搅拌均匀，接着采用风力抽吸的方式将混合料输送至注塑机机带的烘箱内，边烘干、边向注塑机加料口进料；然后与一次注塑成型的螺丝刀在注塑机上完成二次注塑成型，经自然冷却、人工修边后，送至移印区；移印前，需用蘸有 200#溶剂油的布对塑料刀柄上的印字区进行擦拭，然后人工将螺丝刀放入移印机上，利用调配好的油墨进行印字；移印结束后，经晾干、检验，合格品包装、充磁、入库，最后出厂。

修边工序产生的塑料边角料由粉碎机粉碎后，重新回用；检验工序产生的不合格品经冲床分离后，刀杆重新利用，塑料部分由粉碎机粉碎后，重新回用。

续表二

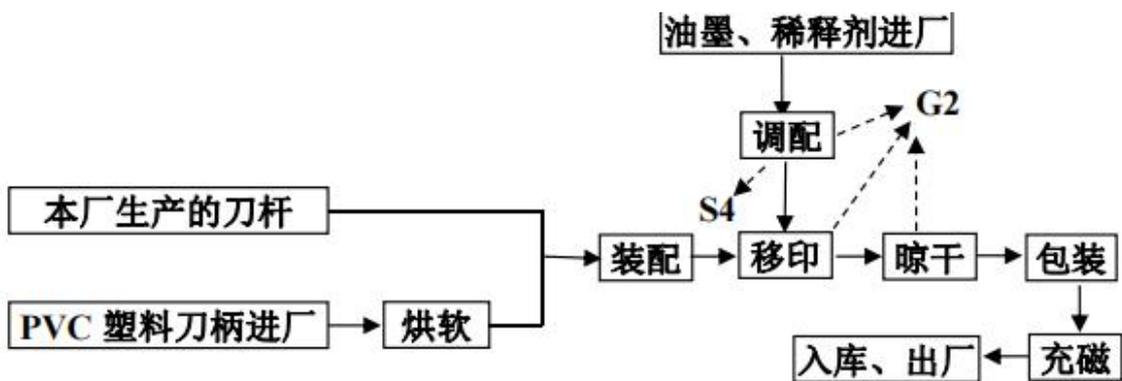


图 2-5 撞杆机装配生产工艺流程图

工艺简述:

塑料刀柄采购进厂，先在烘箱内进行烘软，温度控制在 80-90℃，接着快速与金属刀杆在撞杆机上完成装配。然后人工将螺丝刀放入移印机上，利用调配好的油墨进行印字；移印结束后，经晾干、检验，合格品包装、充磁、入库，最后出厂。

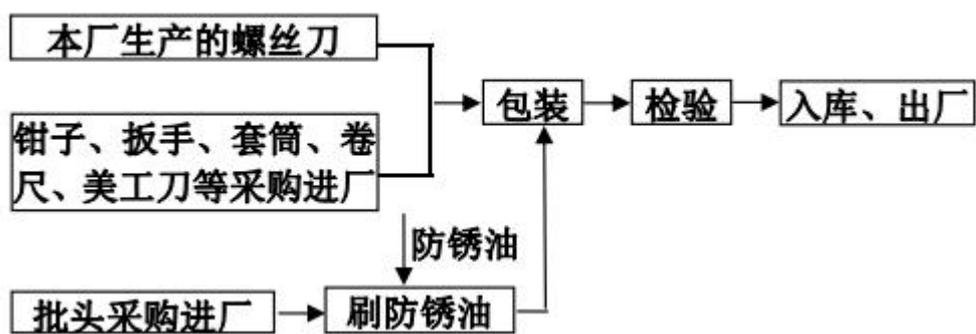
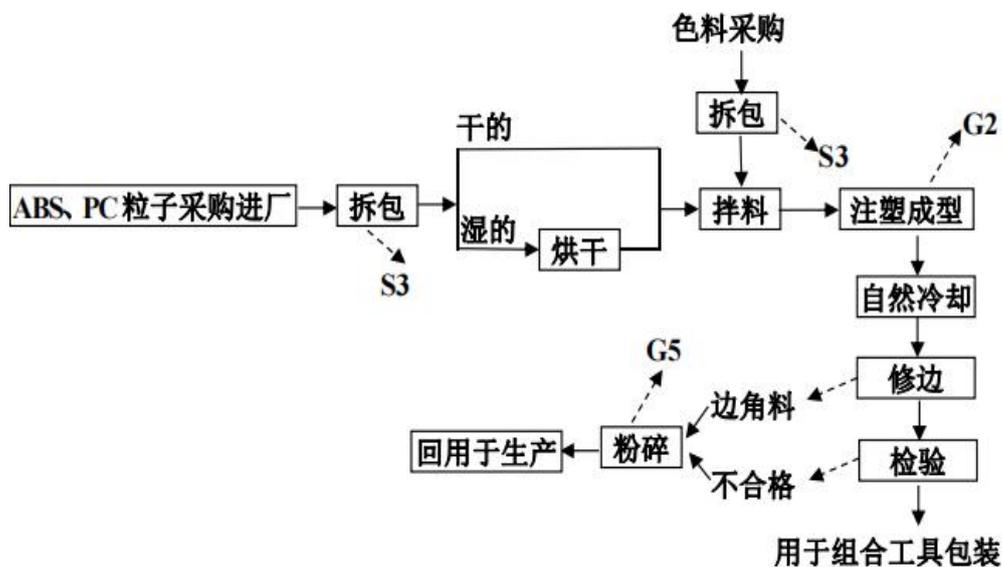


图 2-6 组合工具生产工艺流程图

工艺简述:

根据客户需求，将外购进厂的批头先用防锈油人工涂刷一遍，然后与其它的外购成品如钳子、扳手、套筒、卷尺、美工刀等以及本厂生产的螺丝刀一并装入塑料包装盒内，成为一套多用途的组合工具。

续表二



注：G2-注塑废气，G5-粉碎粉尘，S3-废包装材料。

图 2-6 组合工具生产工艺流程图

工艺简述：

外购的 ABS、PC 塑料粒子（新料）、色料进厂后，堆放在原料区。生产时，视 ABS、PC 塑料粒子的干、湿程度选择是否需要在烘干机（电加热）上进行烘干，根据包装盒的颜色，添加适量的色料，在封闭的拌料机按一定的比例进行搅拌均匀，接着采用风力抽吸的方式将混合料输送至注塑机机带的烘箱内，边烘干、边向注塑机加料口进料；在注塑机上完成注塑成型，经自然冷却、修边、检验后，合格品用于螺丝刀、组合工具的包装。

修边工序产生的塑料边角料以及检验工序产生的不合格品由粉碎机粉碎后，重新回用。

续表二

2、其它情况说明

①生产所需的 PP 粒子（新料）、TPR 粒子（新料）、ABS 粒子（新料）及 PC 粒子（新料）全部外购，企业不自行生产；

②注塑机采用电加热方式（温度控制在 120-150℃），每台注塑机上均设有冷却夹套，通水进行间接冷却，冷却水循环使用，少量因渗漏、挥发等原因损耗的，需补充少量新鲜用水。企业配备 2 只冷却水塔；

③项目移印工序及塑料柄擦拭工序设在一个封闭的房间内，尺寸为 8.8m×3m×10m；

④项目车间内生产设备、地面无需用水冲洗；

⑤项目不涉及热处理、电镀及涂装工艺。

四、项目变动情况

根据现场调查，对照建设项目环境影响报告表结合现场实际情况，本项目变动情况如下：

①环评注塑废气收集后经干式过滤+光催化氧化+活性炭吸附净化装置处理后，通过 15m 高排气筒高空排放。实际注塑废气通过二级活性炭吸附净化装置处理后，通过 15m 高排气筒高空排放，经检测数据显示，二级活性炭吸附净化能满足废气处理条件。

环评移印废气、塑料柄擦拭废气经收集后经光催化氧化+活性炭吸附净化装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放。实际移印废气、塑料柄擦拭废气收集后经二级活性炭吸附净化装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放，经检测数据显示，二级活性炭吸附净化能满足废气处理条件。

目前企业已先行购置部分卧式/立式注塑机 23 台、移印机 7 台、机加工及辅助设备等，先行实施的设备在环评审批范围之内。本次先行验收的产能约为年产 3000 万支螺丝刀、350 万套组合工具。

项目建设地点、产品方案与环评及批复一致，生产规模在环评审批范围之内。对照相关规范，本项目变动不属于重大变更。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

一、废水污染源和处理排放

本项目设备间接冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理，达到《污水综合排放标准》（GB8979-1996）中的三级标准后，纳入工业功能区污水管道进入建德市乾潭镇污水处理厂集中处理。具体废水排放及环保设施见表 3-1。

表 3-1 废水排放及防治措施

生产设施/ 排放源	环评废 水产生 量	污染物名称	处理设施		实际排放去向
			环评要求	实际建设	
生活废水	1224t/a	pH 值、生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	经化粪池预处理达标后，纳入工业功能区污水管道进入建德市乾潭镇污水处理厂集中处理。	与环评一致。	纳入工业功能区污水管道进入建德市乾潭镇污水处理厂集中处理。

二、废气污染源和处理排放

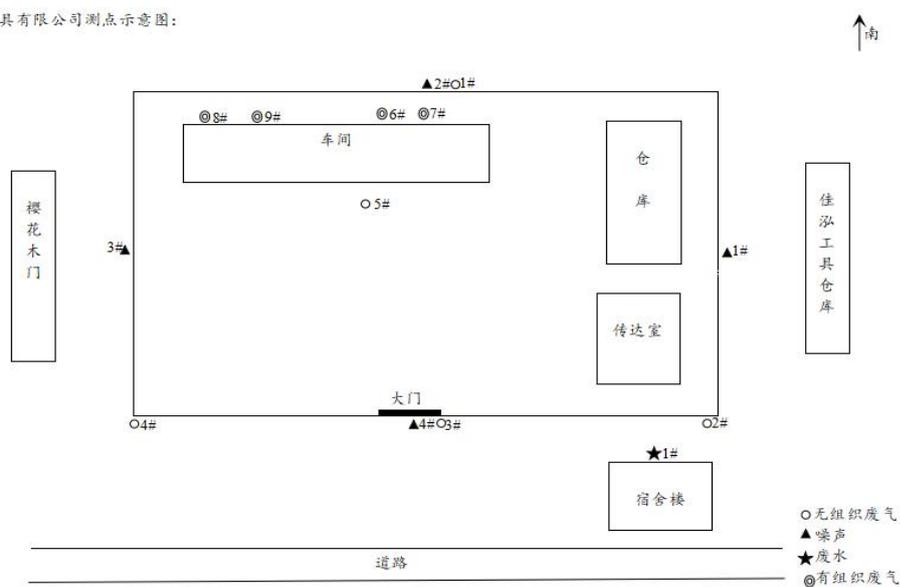
项目废气主要为注塑废气、移印废气和塑料柄擦拭废气，具体见表 3-2。厂区平面图及监测点位见图 3-1。

表 3-2 废气排放及防治措施

排放源	污染物名称	环评防治措施	实际防治措施
注塑工序	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈	经干式过滤+光催化氧化+活性炭吸附净化装置处理后，通过 15m 高排气筒高空排放。	通过二级活性炭吸附净化装置处理后，通过 15m 高排气筒高空排
移印、塑料柄擦拭	非甲烷总烃、环己酮	经光催化氧化+活性炭吸附净化装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放	通过二级活性炭吸附净化装置处理后，通过 15m 高排气筒高空排

图 3-1 厂区平面图

建德市佳泓工具有限公司测点示意图：



续表三

三、噪声污染源和处理排放

项目噪声主要为设备运行时产生的噪声。企业主要采取降噪措施如下：

- 1、选用低噪声设备；
- 2、生产设备设置在车间内，车间设密闭隔声窗、隔声门，通风窗安装百叶窗；
- 3、除尘设施风机采用低噪声轴流风机，给各种鼓、引风机安装消声器并用厂房封闭隔声；
- 4、对工作人员进行操作培训，严格按照操作规程使用各类机械设备，加强维护设备，使设备处于良好运转状态，不增加不正常运行噪声；
- 5、改善厂区绿化。

四、固体废弃物调查与处置

企业固废主要有金属废屑、不合格刀杆、一般废包装材料、废油墨罐、废 200#溶剂油桶、沾 200#溶剂油的废布条、废机油、废液压油、废活性炭、废劳保用品、生活垃圾。

①金属废屑、不合格刀杆、一般废包装材料属于一般固废，外售综合利用。

②废油墨罐、废 200#溶剂油桶、沾 200#溶剂油的废布条、废机油、废液压油、废活性炭属于危险废物，委托杭州杭新固体废物处置有限公司处置。

③废劳保用品、生活垃圾属于一般固废，由环卫部门外运填埋处理。

企业建有危废暂存仓库，危险废物采用包装容器、托盘贮存，生活垃圾配有垃圾桶；项目危险废物委托浙江献驰环保科技有限公司处置，并已经签订危废委托处置协议。

五、环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资 1400 万元，其中环保投资 27.5 万元，环保投资占总投资的 2%。具体情况见表 3-3。

表 3-3 环保投资表

序号	内容		费用（万元）
1	废气治理措施	集气罩、处理设施等	20
2	废水治理措施	化粪池等	6.5
3	噪声治理措施	消声器、隔震垫、隔声板、吸声材料等	0.5
4	固废治理措施	收集设施等	0.5
5	合计		27.5

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

①、建设项目环境影响报告表主要结论

1、水环境影响分析

本项目位于建德市乾潭镇五金工业园区，属于乾潭镇污水处理厂服务范围。根据调查，企业所在地污水管网已经铺设，具备纳管条件。

建德市乾潭镇污水处理厂设计处理能力为 5000t/d，根据浙江省重点排污单位监督性监测信息公开平台有关信息，乾潭镇污水处理厂目前废水实际接纳量约 3650 t/d，尚有 1350t/d 的余量，而本项目建成后废水排放量为 6.8t/d，仅占余量的 0.5%，且排放的废水仅为生活污水，水质简单，经化粪池处理后的水质为 COD_{Cr}350mg/L、NH₃-N25mg/L，可以达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，也满足建德市乾潭镇污水处理厂接管标准（COD_{Cr}≤380mg/L、NH₃-N≤25mg/L），故项目生活污水纳管可行。

2、大气环境影响分析

项目所在地非甲烷总烃、TSP 等污染物环境质量现状浓度均达标。正常排放下，项目废气产生源的大气污染物排放量较小，且采用可行的治理设施，废气经收集、处理后，可达到相应的排放标准，对附近区域的环境空气质量影响不大。

项目建成后，必须确保污染处理设施长期、稳定、有效地运行，不得擅自拆除或者闲置污染处理设施，不得故意不正常使用污染处理设施。污染处理设施的管理必须与生产经营活动一起纳入公司日常管理工作的范畴，落实责任人、操作人员、维修人员等。同时要建立岗位责任制、制定操作规程、建立管理台帐，对处理以及设备运行情况进行日常记录。

3、声环境影响分析

项目建成投产后，厂界东、南、北侧的昼夜间噪声贡献值可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中厂界外 3 类声环境功能区排放限值要求。

4、总结论

建德市佳泓工具有限公司年产 4000 万支螺丝刀、500 万套组合工具项目位于建德市乾潭镇五金工业园区，属于建德市乾潭产业集聚重点管控单元（ZH33018220023）范围内。本项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求；排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求；建设项目符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求，符合“三线一单”的要求，符合“四性五不批”的审批要求。

项目实施过程中，企业应加强环境质量管理，认真落实环境保护措施，采取相应的污染防治措施，能使废气达标排放，固废安全处置，落实噪声污染防治措施，则本项目的建设对环境影响不大。

从环境保护角度看，本项目的建设是可行的。

续表四

②、审批部门审批决定

建德市佳泓工具有限公司：

杭环建批[2022]037号

你单位报送，由浙江清雨环保工程技术有限公司编制的《建德市佳泓工具有限公司年产4000万支螺丝刀、500万套组合工具项目环境影响报告表》收悉，经我局审查，意见如下：

一、根据《建德市佳泓工具有限公司年产4000万支螺丝刀、500万套组合工具项目环境影响报告表》分析和结论，原则同意项目实施。报告表中提到的污染控制措施和环境保护对策基本可行，可作为项目开发建设及环境管理的指导性文件，你单位须严格按照环评报告表所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环保对策措施及要求实施项目建设。

二、项目位于建德市乾潭镇工业功能区(万龙村)，总投资1400万元，用地面积10216平方米。在原有生产规模的基础上，增加卧式/立式注塑机、移印机等设备数量，购置车铣一体机、自动车/铣床、冲床等设备，采用机加工成型、注塑成型、移印等工艺进行生产。

三、你单位须严格落实环评报告中提出的各项污染防治措施、控制标准和环境管理要求，认真执行环保“三同时”制度，项目建成后依法办理环境保护设施竣工验收。

四、项目污染防治设施及危废储存场所等，须与主体工程一起按照安全生产要求设计。运营期须有效防范因污染物事故排放或安全生产事故可能引发的环境风险，确保周边环境安全。

五、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变化的，须重新报批建设项目环评文件。

六、自本批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

杭州市生态环境局建德分局

2022年5月23日

续表四

③、环评批复落实情况	
环评批复要求	落实情况
<p>根据《建德市佳泓工具有限公司年产 4000 万支螺丝刀、500 万套组合工具项目环境影响报告表》分析和结论，原则同意项目实施。报告表中提到的污染控制措施和环境保护对策基本可行，可作为项目开发建设及环境管理的指导性文件，你单位须严格按照环评报告表所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环保对策措施及要求实施项目建设。</p>	已落实。
<p>项目位于建德市乾潭镇工业功能区(万龙村)，总投资 1400 万元，用地面积 10216 平方米。在原有生产规模的基础上，增加卧式/立式注塑机、移印机等设备数量，购置车铣一体机、自动车/铣床、冲床等设备，采用机加工成型、注塑成型、移印等工艺进行生产。</p>	落实。
<p>你单位须严格落实环评报告中提出的各项污染防治措施、控制标准和环境管理要求，认真执行环保“三同时”制度，项目建成后依法办理环境保护设施竣工验收。</p>	落实。
<p>项目污染防治设施及危废储存场所等，须与主体工程一起按照安全生产要求设计。运营期须有效防范因污染物事故排放或安全生产事故可能引发的环境风险，确保周边环境安全。</p>	落实。
<p>项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变化的，须重新报批建设项目环评文件。</p>	落实。
<p>自本批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。</p>	落实。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

一、废气监测分析方法

序号	监测项目	分析方法
1	烟气参数、颗粒物	GB/T16157-1996/XG1-2017 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 1号修改单
2	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
3	挥发性有机物	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 (HJ 734-2014)
4	臭气浓度	恶臭污染环境监测技术规范 HJ 905-2017; 空气质量恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T14675-1993
5	丙烯腈	固定污染源排气中丙烯腈的测定 气相色谱法 HJ/T 37-1999
6	苯乙烯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014
7	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995
8	苯乙烯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010
9	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
10	臭气浓度	恶臭污染环境监测技术规范 HJ905-2017; 空气质量恶臭的测定三点比较式臭袋法 GB/T14675-1993
	丙烯腈	固定污染源排气中丙烯腈的测定 气相色谱法 HJ/T 37-1999

二、废水监测分析方法

序号	监测项目	分析方法
1	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020
2	BOD ₅	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009
3	SS	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989
4	COD	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
5	NH ₃ -N	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
6	TP	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989

三、厂界环境噪声监测时按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)进行。

四、人员资质

验收监测采样和分析人员均通过岗前培训，考核合格，持证上岗。

五、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T 91-2002)、《水质 采样样品的保存和管理技术规定》(HJ493-2009)、《水质 采样技术指导》(HJ494-2009)、《水质 采样方案设计技术指导》(HJ495-2009)规定执行。

续表五

六、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，监测前对使用的仪器均进行浓度和流量校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏，采样和分析过程严格按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）、《固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法》（HJ836-2017）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）和《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）执行。

七、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测仪器和校准仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，仪器使用前必须在现场进行声学校准，其前后校准的测量仪器示值偏差不得大于 0.5dB（A）。

八、监测期间仪器均在有效期内。

表六

验收监测内容:

一、废气

项目产生的废气主要为注塑废气和移印废气、塑料柄擦拭废气，具体监测内容见表 6-1，监测点位见图 6-1。

表 6-1 废气监测内容

监测点位	监测因子	监测频次
注塑废气	非甲烷总烃、颗粒物、苯乙烯、丙烯腈、臭气浓度	2 个周期 每周期 3 频次
移印废气、塑料柄擦拭废气	挥发性有机物、环己酮、臭气浓度	

二、废水

本项目废水主要为生活污水。生活污水经化粪池预处理后，进入工业功能区污水管道纳入建德市乾潭镇污水处理厂集中处理。具体监测内容见表 6-2，监测点位见图 6-2。

表 6-2 废水监测内容

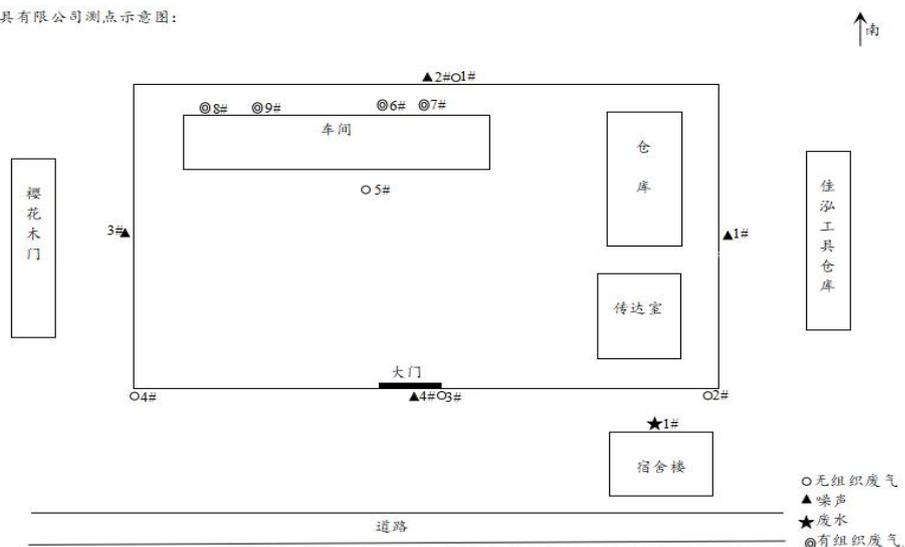
监测点位	监测因子	监测频次
生活污水纳管口	Ph、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、TP、SS	监测两个周期， 每个周期四个频次

三、噪声

根据本项目所在地的具体情况，厂界噪声设置 4 个监测点位，监测频次为 2 天，每天昼夜间各监测 1 次。

四、监测点位示意图

建德市佳泓工具有限公司测点示意图:



表七

监测期间，该项目各生产设备、环保设施正常稳定运行，且生产工况满足验收要求。

一、废水检测结果

表 7-1 废水排放检测结果表

采样时间	2022-07-25			
采样点位	生活污水纳管口			
样品性状	微黄、微浑			
pH (无量纲)	7.1	7.3	7.2	7.1
COD (mg/L)	54	51	56	61
NH ₃ -N (mg/L)	32.2	30.9	33.4	31.3
TP (mg/L)	4.32	4.36	4.20	4.14
SS (mg/L)	32	27	31	29
BOD ₅ (mg/L)	37.6	34.8	35.7	35.4

表 7-2 废水排放检测结果表

采样时间	2022-07-26			
采样点位	生活污水纳管口			
样品性状	微黄、微浑			
pH (无量纲)	7.2	7.1	7.2	7.3
COD (mg/L)	58	64	68	62
NH ₃ -N (mg/L)	33.2	34.1	31.7	32.4
TP (mg/L)	4.56	4.48	4.52	4.18
SS (mg/L)	34	30	32	28
BOD ₅ (mg/L)	36.4	37.8	35.2	36.6

在监测日工况条件下，该厂生活污水纳管口废水排放口排水中氨氮、总磷的检测值符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB33/887-2013 的标准；pH、COD、SS、BOD₅符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 中三级标准。

续表七

二、废气检测结果

1、有组织废气

表 7-3 有组织废气排放检测结果表

工艺设备名称		注塑车间					
净化设备名称		二级活性炭吸附					
排气筒高度 (m)		20					
监测断面		处理设施前			处理设施后		
测点管道尺寸 (m)		Φ0.50			Φ0.50		
废气温度 (°C)		37.2			33.7		
废气流速 (m/s)		17.9			14.6		
废气含湿量 (%)		3.18			3.01		
废气量 Q _s (m ³ /h)		1.26×10 ⁴			1.13×10 ⁴		
标干废气量 Q _{snd} (N. d. m ³ /h)		1.06×10 ⁴			8.80×10 ³		
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	24.5	23.9	22.6	2.41	2.23	2.25
	平均浓度 mg/m ³)	23.7			2.30		
	排放量 (kg/h)	0.251			0.020		
	去除效率 (%)	92.0					
颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	71.7	71.3	72.0	<20	<20	<20
	平均浓度 (mg/m ³)	71.7			<20		
	排放量 (kg/h)	0.760			0.088		
	去除效率 (%)						
苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	0.354	0.314	0.346	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
	平均浓度 mg/m ³)	0.338			<1.5×10 ⁻³		
	排放量 (kg/h)	3.58×10 ⁻³			6.60×10 ⁻⁶		
	去除效率 (%)	99.8					
丙烯腈	排放浓度 (mg/m ³)	0.5	0.5	0.5	<0.2	<0.2	<0.2
	平均浓度 (mg/m ³)	0.5			<0.2		
	排放量 (kg/h)	5.30×10 ⁻³			8.80×10 ⁻⁴		
	去除效率 (%)	83.4					
臭气浓度 (无量纲)		173	131	173	54	54	54

续表七

工艺设备名称		注塑车间					
净化设备名称		二级活性炭吸附					
排气筒高度 (m)		20					
监测断面		处理设施前			处理设施后		
测点管道尺寸 (m)		Φ0.50			Φ0.50		
废气温度 (°C)		37.4			23.1		
废气流速 (m/s)		17.7			14.5		
废气含湿量 (%)		3.20			3.03		
废气量 Qs (m³/h)		1.25×10 ⁴			1.02×10 ⁴		
标干废气量 Qs _{nd} (N. d. m³/h)		1.05×10 ⁴			8.73×10 ³		
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m³)	19.5	24.2	24.5	1.84	1.92	2.21
	平均浓度 (mg/m³)	22.7			1.99		
	排放量 (kg/h)	0.238			0.017		
	去除效率 (%)	92.8					
颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	70.7	69.9	70.9	<20	<20	<20
	平均浓度 (mg/m³)	70.5			<20		
	排放量 (kg/h)	0.740			0.087		
	去除效率 (%)						
苯乙烯	排放浓度 (mg/m³)	0.312	0.330	0.346	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
	平均浓度 (mg/m³)	0.329			<1.5×10 ⁻³		
	排放量 (kg/h)	3.45×10 ⁻³			6.55×10 ⁻⁶		
	去除效率 (%)	99.8					
丙烯腈	排放浓度 (mg/m³)	1.1	1.2	1.1	<0.2	<0.2	<0.2
	平均浓度 (mg/m³)	1.1			<0.2		
	排放量 (kg/h)	0.012			8.73×10 ⁻⁴		
	去除效率 (%)	92.7					
臭气浓度 (无量纲)		229	309	229	72	97	131

表 7-5 有组织废气排放检测结果表

工艺设备名称		移印、塑料柄擦拭车间					
净化设备名称		二级活性炭吸附					
排气筒高度 (m)		20					
监测断面		处理设施前			处理设施后		
测点管道尺寸 (m)		Φ0.30			Φ0.30		
废气温度 (°C)		35.7			33.4		
废气流速 (m/s)		27.1			22.1		
废气含湿量 (%)		3.28			3.10		
废气量 Qs (m³/h)		6.90×10 ³			5.63×10 ³		
标干废气量 Qs _{nd} (N. d. m³/h)		5.82×10 ³			4.80×10 ³		
臭气浓度 (无量纲)		309	309	309	173	131	131

续表七

表 7-6 有组织废气排放检测结果表

工艺设备名称	移印、塑料柄擦拭车间					
净化设备名称	二级活性炭吸附					
排气筒高度 (m)	20					
监测断面	处理设施前			处理设施后		
测点管道尺寸 (m)	Φ0.30			Φ0.30		
废气温度 (°C)	37.2			32.6		
废气流速 (m/s)	26.9			21.9		
废气含湿量 (%)	3.30			3.12		
废气量 Qs (m³/h)	6.86×10³			5.56×10³		
标干废气量 Qsnd (N. d. m³/h)	5.75×10³			4.75×10³		
臭气浓度 (无量纲)	229	229	309	97	97	131

表 7-7 有组织废气排放检测结果表

工艺设备名称	移印、塑料柄擦拭车间						
净化设备名称	二级活性炭吸附						
排气筒高度 (m)	20						
监测断面	处理设施前			处理设施后			
测点管道尺寸 (m)	Φ0.30			Φ0.30			
废气温度 (°C)	35.7			33.4			
废气流速 (m/s)	27.1			22.1			
废气含湿量 (%)	3.28			3.10			
废气量 Qs (m³/h)	6.90×10³			5.63×10³			
标干废气量 Qsnd (N. d. m³/h)	5.82×10³			4.80×10³			
环己酮	排放浓度 (mg/m³)	2.33	2.17	2.33	<0.33	<0.33	<0.33
	平均浓度 mg/m³)	2.28			<0.33		
	排放量 (kg/h)	0.013			7.92×10⁻⁴		
	去除效率 (%)	93.9					

表 7-8 有组织废气排放检测结果表

工艺设备名称	移印、塑料柄擦拭车间						
净化设备名称	二级活性炭吸附						
排气筒高度 (m)	20						
监测断面	处理设施前			处理设施后			
测点管道尺寸 (m)	Φ0.30			Φ0.30			
废气温度 (°C)	37.2			32.6			
废气流速 (m/s)	26.9			21.8			
废气含湿量 (%)	3.30			3.12			
废气量 Qs (m³/h)	6.86×10³			5.56×10³			
标干废气量 Qsnd (N. d. m³/h)	5.75×10³			4.75×10³			
环己酮	排放浓度 (mg/m³)	2.08	2.40	2.35	<0.33	<0.33	<0.33
	平均浓度 mg/m³)	2.28			<0.33		
	排放量 (kg/h)	0.013			7.84×10⁻⁴		
	去除效率 (%)	94.0					

续表七

表 7-9 有组织废气排放检测结果表

监测点位名称		移印、塑料柄擦拭车间 (2022-07-25)					
排气筒高度 (m)		20					
监测断面		处理设施前			处理设施后		
测点管道尺寸 (m)		Φ0.30			Φ0.30		
净化设备名称		---			活性炭吸附		
废气温度 (°C)		35.7			33.4		
废气流速 (m/s)		27.1			22.1		
废气含湿量 (%)		3.28			3.10		
废气量 Qs (m³/h)		6.90×10³			5.63×10³		
标干废气量 (m³/h)		5.82×10³			4.80×10³		
监测项目		污染物浓度 (mg/m³)			污染物浓度 (mg/m³)		
丙酮		9.85	8.14	6.96	1.92	0.94	1.06
异丙醇		0.085	0.100	0.069	<0.002	<0.002	0.164
正己烷		9.77	9.72	9.90	1.80	1.50	1.30
乙酸乙酯		0.738	1.60	1.38	0.152	0.196	0.258
六甲基二硅氧烷		4.55	7.59	6.86	1.15	0.328	0.642
苯		0.430	0.469	0.491	0.088	0.080	0.078
正庚烷		0.330	0.376	0.366	0.064	0.061	0.057
3-戊酮		<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002
甲苯		1.51	2.13	2.17	0.286	0.236	0.165
乙酸丁酯		0.328	0.431	0.390	0.061	0.059	0.065
环戊酮		<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004
乳酸乙酯		<0.007	<0.007	<0.007	<0.007	<0.007	<0.007
乙苯		0.575	0.918	0.798	0.148	0.150	0.064
丙二醇单甲醚乙酸酯		<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005
对/间二甲苯		0.847	1.61	1.33	0.248	0.262	0.059
邻二甲苯		0.591	1.32	1.08	0.185	0.196	0.046
苯乙烯		0.393	0.879	0.412	0.208	0.274	<0.004
2-庚酮		<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
苯甲醚		<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003
1-葵烯		<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003
苯甲醛		0.304	0.293	0.289	0.047	0.049	0.043
2-壬酮		<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003
1-十二烯		<0.008	<0.008	<0.008	<0.008	<0.008	<0.008
VOCs	排放浓度 (mg/m³)	30.3	35.6	32.5	6.38	4.35	4.02
	平均浓度 (mg/m³)	32.8			4.92		
	排放速率 (kg/h)	0.191			0.024		
	去除效率 (%)	87.4					

续表七

表 7-10 有组织废气排放检测结果表

监测点位名称		移印、塑料柄擦拭车间（2022-07-26）					
排气筒高度（m）		20					
监测断面		处理设施前			处理设施后		
测点管道尺寸（m）		Φ0.30			Φ0.30		
净化设备名称		---			活性炭吸附		
废气温度（℃）		37.2					
废气流速（m/s）		26.9			21.9		
废气含湿量（%）		3.30			3.12		
废气量 Qs（m ³ /h）		6.86×10 ³			5.56×10 ³		
标干废气量（m ³ /h）		5.75×10 ³			4.75×10 ³		
监测项目		污染物浓度（mg/m ³ ）			污染物浓度（mg/m ³ ）		
丙酮		5.90	3.78	3.96	1.82	0.92	1.77
异丙醇		<0.002	<0.002	<0.002	0.218	0.288	0.224
正己烷		6.79	7.15	8.12	0.954	1.32	1.06
乙酸乙酯		0.484	0.443	0.450	0.200	0.208	0.194
六甲基二硅氧烷		3.53	4.60	4.71	1.20	0.498	1.03
苯		0.380	0.376	0.360	0.076	0.077	0.077
正庚烷		0.272	0.286	0.275	0.057	0.058	0.055
3-戊酮		<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002
甲苯		0.896	0.976	0.923	0.226	0.216	0.202
乙酸丁酯		0.259	0.274	0.256	0.066	0.064	0.061
环戊酮		<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004
乳酸乙酯		<0.007	<0.007	<0.007	<0.007	<0.007	<0.007
乙苯		0.320	0.516	0.376	0.100	0.094	0.088
丙二醇单甲醚乙酸酯		<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005
对/间二甲苯		0.325	0.781	0.426	0.143	0.129	0.111
邻二甲苯		0.202	0.565	0.290	0.107	0.092	0.081
苯乙烯		0.037	0.548	0.104	0.052	0.050	0.038
2-庚酮		<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
苯甲醚		<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003
1-萜烯		<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003
苯甲醛		0.204	0.229	0.205	0.045	0.044	0.042
2-壬酮		<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003
1-十二烯		<0.008	<0.008	<0.008	<0.008	<0.008	<0.008
VOCS	排放浓度（mg/m ³ ）	19.6	20.5	20.5	5.28	4.08	5.05
	平均浓度（mg/m ³ ）	20.2			4.80		
	排放速率（kg/h）	0.116			0.023		
	去除效率（%）	80.2					

该厂有组织废气（非甲烷总烃、颗粒物）排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值要求；排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中大气污染物排放限值二级标准（新污染源）的要求。丙丙烯腈排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中大气污染物排放限值二级标准（新污染源）的要求。苯乙烯排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的要求。挥发性有机物排放符合《重点工业企业挥发性有机物排放标准》DB3301/T0277-2018 的要求。注塑车间排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的要求；移印、塑料柄擦拭车间排放符合重点工业企业挥发性有机物排放标准》DB3301/T0277-2018 的要求。

续表七

2、无组织废气

表 7-11 无组织废气排放检测结果表 单位：除臭气浓度外，均为 mg/m³

测点名称	采样日期	采样频次	总悬浮颗粒物	苯乙烯	臭气浓度	非甲烷总烃	丙烯腈	环己酮
上风 向 1#	2022- 07-25	第一次	0.170	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	0.94	<0.2	<0.08
		第二次	0.135	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	0.86	<0.2	<0.08
		第三次	0.115	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.00	<0.2	<0.08
下风 向 2#	2022- 07-25	第一次	0.377	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.23	<0.2	<0.08
		第二次	0.365	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.19	<0.2	<0.08
		第三次	0.404	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.16	<0.2	<0.08
下风 向 3#	2022- 07-25	第一次	0.396	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.19	<0.2	<0.08
		第二次	0.462	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.19	<0.2	<0.08
		第三次	0.442	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.23	<0.2	<0.08
下风 向 4#	2022- 07-25	第一次	0.245	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.25	<0.2	<0.08
		第二次	0.231	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.22	<0.2	<0.08
		第三次	0.269	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.20	<0.2	<0.08
厂区 内 5#	2022- 07-25	第一次	0.208	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.20	<0.2	<0.08
		第二次	0.192	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.18	<0.2	<0.08
		第三次	0.231	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.18	<0.2	<0.08
上风 向 1#	2022- 07-26	第一次	0.208	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	0.98	<0.2	<0.08
		第二次	0.173	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	0.90	<0.2	<0.08
		第三次	0.192	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.03	<0.2	<0.08
下风 向 2#	2022- 07-26	第一次	0.321	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.16	<0.2	<0.08
		第二次	0.308	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.20	<0.2	<0.08
		第三次	0.346	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.21	<0.2	<0.08
下风 向 3#	2022- 07-26	第一次	0.434	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.24	<0.2	<0.08
		第二次	0.423	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.18	<0.2	<0.08
		第三次	0.404	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.22	<0.2	<0.08
下风 向 4#	2022- 07-26	第一次	0.283	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.21	<0.2	<0.08
		第二次	0.250	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.23	<0.2	<0.08
		第三次	0.231	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.19	<0.2	<0.08
厂区 内 5#	2022- 07-26	第一次	0.189	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.22	<0.2	<0.08
		第二次	0.250	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.26	<0.2	<0.08
		第三次	0.212	$<5.0 \times 10^{-4}$	<10	1.24	<0.2	<0.08

该厂无组织废气（总悬浮颗粒物）排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求。苯乙烯排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的要求。非甲烷总烃厂界挥发符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求；厂区内排放符合《重点工业企业挥发性有机物排放标准》DB3301/T0277-2018 的要求。臭气浓度排放符合《重点工业企业挥发性有机物排放标准》DB3301/T0277-2018 的要求。丙烯腈排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）的要求。

续表七

3、厂界噪声

表 7-12 厂界噪声检测结果表

测点编号	测点位置	主要声源	测量时段	工业企业厂界环境噪声 测量值 Leq dB(A)	
				2022-07-25	2022-07-26
1#	厂界东	工业噪声	昼间	59	59
			夜间	50	50
2#	厂界南	工业噪声	昼间	58	58
			夜间	50	50
3#	厂界西	工业噪声	昼间	57	56
			夜间	48	48
4#	厂界北	工业噪声	昼间	57	56
			夜间	47	48
限值				65 (昼间)	55 (夜间)
备注	南面为山，东面为仓库，北面为道路，西面为樱花木业。				

在监测日工况条件下，该企业厂界昼间、夜间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。

表八

验收监测结论:

该厂生活污水纳管口废水排放口排水中氨氮、总磷的检测值符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB33/887-2013 的标准；pH、COD、SS、BOD₅符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 中三级标准。

该厂无组织废气（总悬浮颗粒物）排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求。苯乙烯排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的要求。非甲烷总烃厂界挥发符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求；厂区内排放符合《重点工业企业挥发性有机物排放标准》DB3301/T0277-2018 的要求。臭气浓度排放符合《重点工业企业挥发性有机物排放标准》DB3301/T0277-2018 的要求。丙烯腈排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）的要求。

该厂有组织废气（非甲烷总烃、颗粒物）排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值要求；排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中大气污染物排放限值二级标准（新污染源）的要求。丙烯腈排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中大气污染物排放限值二级标准（新污染源）的要求。苯乙烯排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的要求。挥发性有机物排放符合《重点工业企业挥发性有机物排放标准》DB3301/T0277-2018 的要求。注塑车间排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的要求；移印、塑料柄擦拭车间排放符合重点工业企业挥发性有机物排放标准》DB3301/T0277-2018 的要求。

该企业厂界昼间、夜间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。

续表八

验收监测结论:

本项目工作时间为 300 天, VOCs 年排放量为 0.223 吨/年(环评要求 0.463 吨/年), CODcr 年排放量为 0.073 吨/年(环评要求 0.102 吨/年), NH₃-N 年排放量为 0.04 吨/年(环评要求 0.01 吨/年); VOCs 符合批复总量的要求, 企业与其他企业一起共用化粪池。

计算: 废气: (平均速率*工作日*工作时间)/1000

废水: 排水量*平均浓度*10⁻⁶

建德市佳泓工具有限公司在项目建设的同时, 针对生产过程中产生的废气、噪声等建设了相应的环保设施。经监测, 该项目产生的废水、废气、噪声排放均符合国家相应排放标准。该项目符合环保设施竣工先行验收要求。

建议:

- 1、加强环保宣传, 要求环保人员及时做好环保设施的运行记录, 以便积累经验。
- 2、建立长效的管理制度, 重视环境保护, 健全环保制度, 加强职工污染事故方面的学习和培训, 并组织进行污染事故方面的演练。
- 3、进一步加强清污分流、雨污分流工作。加强生活污水处理设施及管道维护。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：建德市佳泓工具有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		建德市佳泓工具有限公司年产 4000 万支螺丝刀、500 万套组合工具项目				项目代码		/		建设地点		建德市乾潭镇五金工业园区				
	行业类别（分类管理名录）		金属工具制造 332				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技改								
	设计建设规模		年产 4000 万支螺丝刀、500 万套组合工具				实际建设规模		/		环评单位		浙江清雨环保工程技术有限公司				
	环评文件审批机关		杭州市生态环境局建德分局				审批文号		杭环建批[2022]037 号		环评文件类型		环评报告表				
	开工日期		2020.9				竣工日期		2021.5		排污许可证申领时间		/				
	环保设施设计单位		杭州建德天晟化工设备有限公司				环保设施施工单位		杭州建德天晟化工设备有限公司		本工程排污许可证编号		/				
	验收单位		建德市佳泓工具有限公司				环保设施监测单位		浙江绿荫环境检测科技有限公司		验收监测时工况		/				
	投资总概算（万元）		1400				环保投资总概算（万元）		14		所占比例（%）		1				
	实际总投资（万元）		1400				实际环保投资（万元）		28		所占比例（%）		2				
	废水治理（万元）		6.5	废气治理（万元）		20	噪声治理（万元）		0.5	固体废物治理（万元）		0.5	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）	/
	新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		/				
	运营单位		/				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				/		验收时间				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）			
	颗粒物		-		-		-		-		-	-	-	-	-		
	二氧化硫		-				-				-	-	-	-	-		
	氮氧化物		-				-				-	-	-	-	-		
	与项目有关的其他特征污染物	VOCs	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。

建德市佳泓工具有限公司年产 4000 万支螺丝刀、500 万套组合工具项目先行验收其他需要说明事项

一、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1、设计简况

(1) 废水

本项目设备间接冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入工业功能区污水管网接入建德市乾潭镇污水处理厂集中处理。主要污染物为pH值、生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷。

pH值、生化需氧量、化学需氧量、悬浮物执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准，生产废水中氨氮、总磷执行DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》。

(2) 废气

本项目废气主要为注塑废气、移印废气和塑料柄擦拭废气。注塑废气经集气罩收集后采用“二级活性炭吸附”装置处理后通过15m排气筒排；移印废气、塑料柄擦拭废气经集气罩收集后采用“二级活性炭吸附”装置处理后通过15m排气筒排放。

非甲烷总烃、颗粒物、苯乙烯、丙烯腈执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表5大气污染物特别排放限值；环己酮执行《工作场所所有害因素职业接触限值》(GBZ2.1-2007)中车间空气中有害物质的时间加权平均容许浓度；挥发性有机物(VOCs)，臭气浓度执行《重点工业企业挥发性有机物排放标准》(DB3301/T0277-2018)中表2规定的大气污染物排气筒臭气浓度排放控制限值。

(3) 噪声

本项目噪声主要为设备运行时产生的噪声。企业主要采取降噪措施如下：用低噪声设备、生产车间设密闭隔声窗、隔声门，通风窗安装百叶窗；除尘设

施风机采用低噪声轴流风机,给各种鼓、引风机安装消声器并用厂房封闭隔声;加强维护设备,使设备处于良好运转状态,降低设备运行噪声。

企业厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

(4) 固体废物

本项目产生的固废主要有金属废屑、不合格刀杆、一般废包装材料、废油墨罐、废溶剂油桶、沾染溶剂油的废布条、废机油、废液压油、废活性炭、废劳保用品、生活垃圾等。

金属废屑、不合格刀杆、废包装材料属于一般固废,外售综合利用;废油墨罐、废溶剂油桶、沾染溶剂油的废布条、废机油、废液压油、废活性炭属于危险废物,委托浙江献驰环保科技有限公司处置;废劳保用品、生活垃圾属于一般固废,由环卫部门清运。

企业建有危废暂存仓库6m²、一般固废仓库6m²,并按要求做好相应的污染防治措施,危险废物采用包装容器、托盘贮存,生活垃圾配有垃圾桶;企业已经签订危废委托处置协议。

2、施工简况

项目建设过程中将部分环境保护设施纳入施工合同,环境保护设施的建设进度和资金也得到了保证,项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

(1) 本项目为扩建项目,需进行施工期建设,施工期废水主要来自于土建施工期间产生的泥浆废水,施工机械的清洗废水(含油)、施工人员产生的生活污水。生活废水管线接入园区的废水管网,纳管排放。施工机械维修过程产生的油污水集中至集油坑,经隔油后纳入污水管网;泥浆水集中至沉淀池后,上清液回用于生产,沉渣由环卫部门清运。

(2) 施工期大气污染源主要为土地平整、打桩、开挖、回填、道路浇注、建材运输、露天堆放、装卸和搅拌产生的扬尘,在施工期间对车辆行驶的路面实施洒水抑尘,每天洒水4~5次,可有效地控制施工扬尘,车辆开离施工场

地时在车身相应部位洒水清除污泥与灰尘。禁止在大风天进行此类作业及减少建材的露天堆放。

(3) 采用低噪声的施工机械和先进的施工技术，使施工噪声源强降低；规范施工秩序，文明施工作业，对产生噪声的施工设备加强维护和维修工作，合理安排运输车辆的路线和工作时间。以上措施使施工期产生的噪声影响降至最低。

(4) 施工期产生的建筑垃圾能回收的部分回收利用，不能回收的部分定期由专车送往工业垃圾场处理，废弃的建筑材料无焚烧；生活垃圾经专门收集后，定期送至指定的生活垃圾处置场进行统一处置。

3、验收过程简况

本项目于2022年5月开始建设，2022年6月竣工，项目主体工程及其配套建设的环保设施运行正常，具备了环境保护设施竣工先行验收监测条件。建德市佳泓工具有限公司决定2022年7月启动先行验收工作，浙江省绿荫环境检测科技有限公司对其进行环保设施“三同时”竣工先行验收监测工作，监测单位于2021年7月派出人员对该项目进行现场勘察，根据国家环保总局《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求》、该项目的环境影响报告表和有关的监测规范对验收项目进行验收监测，编写《建德市佳泓工具有限公司年产4000万支螺丝刀、500万套组合工具项目竣工环保先行验收监测方案》，并委托浙江省绿荫环境检测科技有限公司组织监测人员于2022年7月25日-26日对该项目进行了环境保护“三同时”竣工验收监测，建设单位根据验收监测及环保检查结果，编制了竣工环境保护先行验收报告。

项目于2022年8月18日组织了自主验收评审会议，会议中提出：本建设项目环境影响报告表经批准后，项目的性质、地点、采用的生产工艺及防治污染的措施未发生重大变动，总体落实了该项目环境影响报告表及审批部门审批决定要求建设或落实的环境保护设施，环境保护设施与主体工程同时投产使用，从监测结果可知，污染物经环保设施处理后可达标排放。

验收工作组认为本项目总体具备竣工环境保护先行验收条件。同意该项目通过竣工环境保护先行验收。

二、其他环境保护措施的落实情况

1、制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

本项目建立了环保组织机构，机构人员组成及职责分工；并且完善了各项环保规章制度及主要内容，包括环境保护设施调试及日常运行维护制度、环境管理台账记录要求、运行维护费用保障计划等。

(2) 监测计划

本项目已按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，并且按照计划委托了第三方检测机构进行了监测，监测结果均可达标。

2、其他措施落实情况

建德市佳泓工具有限公司已按照国家标准《环境保护图形标志—排放口（源）》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求，对厂内废水、废气排放口进行规范化，以便于采样、计量检测和日常监督检查。

一、 整改工作情况

项目基本按环评报告表及其批复求建设各项环保设施，环保设施能与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。根据现场检查及验收监测结果，本项目总体符合环保要求，不涉及整改情况。

建德市佳泓工具有限公司年产4000万支螺丝刀、500万套组合工具项目竣工环境保护先行验收意见

2022年8月18日，建德市佳泓工具有限公司根据《建德市佳泓工具有限公司年产4000万支螺丝刀、500万套组合工具项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行竣工环境保护先行验收；验收工作组检查了项目实施现场，并查阅了相关验收监测资料，提出该项目竣工环境保护先行验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：建德市乾潭镇五金工业园区

生产规模：年产4000万支螺丝刀、500万套组合工具的生产能力

建设内容：企业在现有厂区外，购置原建德富源家纺有限公司的部分土地进行扩建，购置卧式注塑机、立式注塑机、数控车铣一体机、刀杆打码机、撞杆机等设备，扩建投产后，形成年产4000万支螺丝刀、500万套组合工具的生产能力，并配套除尘设施。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于2022年4月委托浙江清雨环保工程科技有限公司编制《建德市佳泓工具有限公司年产4000万支螺丝刀、500万套组合工具项目环境影响报告表》，并于2022年5月23日取得杭州市生态环境局建德分局审批（杭环建批[2022]037号）。

2022年5月开始建设，2022年6月竣工并投入试生产；目前已配备的主要生产设施和环保设施运行正常，基本具备了项目竣工环境保护先行验收条件。

本项目工作制度为年生产300天，现有员工48人，注塑工序每天2班制，每班12小时，机加工、移印工序每天12小时单班制，行政、后勤每天8小时单班制。

企业已申领排污许可证（编号：913301827042918701001W）。

（三）投资情况

项目实际先行投资1000万元，环保投资28万元，占总投资额的2.8%。

（四）验收范围

目前企业已先行购置部分卧式/立式注塑机23台、移印机7台、机加工及辅助设备，先行实施的设备在环评审批范围之内。本次先行验收的产能约为年产3000万支



螺丝刀、350万套组合工具。

二、工程变动情况

根据现场调查，对照建设项目环境影响报告表结合现场实际情况，项目的建设地点、产品方案与环评及批复一致，先行验收的生产规模在环评审批范围之内。本项目主要变动情况如下：

(1) 环评要求注塑废气经集气罩收集后采用“干式过滤+光催化氧化+活性炭吸附”装置处理调整为采用“二级活性炭吸附”装置处理。

(2) 环评要求移印废气、塑料柄擦拭废气经集气罩收集后采用“光催化氧化+活性炭吸附”装置处理调整为采用“二级活性炭吸附”装置处理。

对照环办环评函[2020]688号《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，本项目上述废气处理工艺调整后基本上可以达到原环评规定的处理效果；因此，本项目废气处理工艺调整不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目设备间接冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入工业园区污水管网接入建德市乾潭镇污水处理厂集中处理。

2、废气

本项目废气主要为注塑废气、移印废气和塑料柄擦拭废气。注塑废气经集气罩收集后采用“二级活性炭吸附”装置处理后通过15m排气筒排；移印废气、塑料柄擦拭废气经集气罩收集后采用“二级活性炭吸附”装置处理后通过15m排气筒排放。

3、噪声

本项目噪声主要为设备运行时产生的噪声。企业主要采取降噪措施如下：用低噪声设备、生产车间设密闭隔声窗、隔声门，通风窗安装百叶窗；除尘设施风机采用低噪声轴流风机，给各种鼓、引风机安装消声器并用厂房封闭隔声；加强维护设备，使设备处于良好运转状态，降低设备运行噪声。

4、固体废物

本项目产生的固废主要有金属废屑、不合格刀杆、一般废包装材料、废油墨罐、废溶剂油桶、沾染溶剂油的废布条、废机油、废液压油、废活性炭、废劳保用品、生活垃圾等。

金属废屑、不合格刀杆、废包装材料属于一般固废，外售综合利用；废油墨罐、废溶剂油桶、沾染溶剂油的废布条、废机油、废液压油、废活性炭属于危险废物，委



托浙江献驰环保科技有限公司处置；废劳保用品、生活垃圾属于一般固废，由环卫部门清运。

企业建有危废暂存仓库 6 m³、一般固废仓库 6 m³，并按要求做好相应的污染防治措施，危险废物采用包装容器、托盘贮存，生活垃圾配有垃圾桶；企业已经签订危废委托处置协议。

四、环境保护设施调试效果

2022 年 7 月 25-26 日，浙江绿荫环境检测科技有限公司对项目产生的污染物进行了项目竣工环境保护先行验收监测，根据监测结果及环境管理检查情况出具了项目环境保护设施竣工验收监测报告，监测结果显示：

1、废水

验收监测期间，该厂生活污水纳管口排水中氨氮、总磷的检测值符合《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的标准；pH、COD、SS、BOD₅符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级的标准。

2、废气

(1) 有组织废气

注塑废气：本项目注塑废气（颗粒物、非甲烷总烃苯乙烯、丙烯腈）排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 大气污染物特别排放限值，颗粒物、非甲烷总烃排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中大气污染物排放限值二级标准（新污染源），苯乙烯排放速率、臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)的标准限值。

移印、塑料柄擦拭废气：本项目移印、塑料柄擦拭废气（非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度）排放浓度符合《重点工业企业挥发性有机物排放标准》(DB3301/T0277-2018)的标准限值。

(2) 无组织废气

该企业厂界无组织废气（颗粒物、非甲烷总烃）排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 9 企业边界大气污染物浓度限值，苯乙烯排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中的标准限值；厂区内非甲烷总烃、臭气浓度符合《重点工业企业挥发性有机物排放标准》(DB3301/T0277-2018)中的标准限值，丙烯腈排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)的标准限值。

噪声

验收监测期间，该企业厂界昼间、夜间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排



放标准》(GB 12348-2008)中3类标准限值。

4、污染物排放总量

本项目先行验收阶段 VOCs 年排放量为 0.223 吨/年(环评要求 0.463 吨/年), CODcr 年排放量为 0.073 吨/年(环评要求 0.102 吨/年), NH₃-N 年排放量为 0.04 吨/年(环评要求 0.01 吨/年); VOCs 符合批复总量的要求,企业与其他企业一起共用化粪池,不作总量要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测报告结论,总体上项目正常运行对周边环境影响较小,与该项目环境影响报告表中影响评价结论基本一致。

六、验收结论

经检查,建德市佳泓工具有限公司建设项目竣工环保手续完备,执行了环境影响评价和“三同时”的要求,主要环保治理设施已基本按照环评及批复的要求落实,废水、废气、噪声污染物能达标排放,固体废物得到有效处置,验收资料基本齐全。不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条中所列验收不合格的情形。建德市佳泓工具有限公司年产 4000 万支螺丝刀、500 万套组合工具项目基本具备先行验收条件,验收工作组同意通过项目竣工环境保护先行验收。

七、后续要求

1、按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求完善验收监测报告编制,并装订成册存档,按要求落实后阶段涉及的验收公示等相关工作。

2、进一步完善环保管理制度,完善各类危废台帐记录;加强废气治理环境保护设施的运行管理和检修维护,确保各项污染物长期稳定达标排放。

3、在营运过程中按排污许可证要求,定期开展各类环境要素监测,及时掌握企业污染物排放情况。

八、验收人员信息

验收人员信息见附件:《建德市佳泓工具有限公司年产 4000 万支螺丝刀、500 万套组合工具项目竣工环境保护先行验收工作组签到表》。

建德市佳泓工具有限公司

2022 年 8 月 18 日



**建德市佳泓工具有限公司年产 4000 万支螺丝刀、500 万套组合工具
项目竣工环境保护先行验收小组签到单**

日期: 2022 年 8 月 18 日

地点: 建德市乾潭镇五金工业园

序号	成员	姓名	工作单位	职称/职务	联系电话
1	建设单位	方洪			13868118848
2	专家 组	李利军	浙江农林大学	教授	13605811620
3		陈斌	浙江工业大学	讲师	13605811628
4					
5	参 加 人 员	李利军	建德天晟机械设备有限公司		13588360118
6		陈斌	浙江工业大学		
7		邓恩斌	浙江建南环境检测科技有限公司		18758179191
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					



扫描全能王 创建

附图 (1、部分环保措施照片等)

附件 (1、环评批复; 2、先行验收监测报告等)

公众如需查询附图、附件可向公司索取。