

杭州迪旺工具有限公司年产 200 万支棘轮扳手、100
万只套筒、年组装 50 万套五金组合工具项目及新增
年产 1000 万套压铸铝配件制造及喷粉涂装流水线
技改项目竣工环境保护验收报告
(废水、废气、噪声部分)

杭州迪旺工具有限公司
2019 年 9 月

一、验收监测报告

二、验收意见

三、其他需要说明的事项

杭州迪旺工具有限公司年产 200 万支棘轮扳手、100 万只套筒、年组装 50 万套五金组合工具项目及新增年产 1000 万套压铸铝配件制造及喷粉涂装流水线技改项目竣工环境保护验收监测报告
(废水、废气、噪声部分)



建设单位：杭州迪旺工具有限公司

编制单位：浙江绿荫环境检测科技有限公司

2019 年 9 月

建设单位：杭州迪旺工具有限公司

法人代表：徐燕青

编制单位：浙江绿荫环境检测科技有限公司

法人代表：季银银

建设单位：杭州迪旺工具有限公司

电话：13757106309

传真：/

邮编：311601

地址：建德市钦堂乡蒲田村
(工业功能区)

编制单位：浙江绿荫环境检测科技有限公司

电话：0571-64705150

传真：0571-64701579

邮编：311607

地址：浙江省杭州市建德市洋溪街道朝
阳路 239 号逸龙文创园 A-3F



检验检测机构 资质认定证书

证书编号：161112051894

名称：浙江绿荫环境检测科技有限公司

地址：建德市洋溪街道朝阳路239号

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由浙江绿荫环境检测科技有限公司承担。

许可使用标志



发证日期：2016年08月17日

有效期至：2022年08月16日

发证机关：



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

目录

1 项目概况.....	1
2 验收依据.....	2
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、和规章制度.....	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	2
2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定.....	3
2.4 主要污染物总量审批文件.....	3
3 项目建设情况.....	3
3.1 地理位置及平面布置.....	3
3.1.1 地理位置.....	3
3.1.2 平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	6
3.3 主要原辅材料及燃料.....	7
3.4 水源及水平衡.....	8
3.5 生产工艺.....	9
3.6 项目变动情况.....	12
4 环境保护设施.....	12
4.1 污染物治理/处置设施.....	12
4.1.1 废水.....	12
4.1.2 废气.....	12
4.1.3 噪声.....	13
4.2 其他环境保护设施.....	14
4.2.1 环境风险防范设施.....	14
4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置.....	14
4.2.3 其他设施.....	14
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	14
5 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定.....	18
5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议.....	18
5.2 审批部门审批决定.....	21

6 验收执行标准.....	23
6.1 废水.....	23
6.2 废气.....	23
6.3 厂界环境噪声.....	24
7 验收监测内容.....	24
7.1 废水.....	24
7.2 废气.....	25
7.3 厂界环境噪声.....	26
8 质量保证及质量控制.....	26
8.1 监测分析方法.....	26
8.1.1 废水.....	26
8.1.2 废气.....	26
8.1.3 厂界环境噪声.....	27
8.2 监测仪器.....	27
8.3 人员能力.....	27
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	27
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	27
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	28
9 验收监测结果.....	28
9.1 生产工况.....	28
9.2 环境保护设施调试运行效果.....	29
9.2.1 环保设施处理效率监测结果.....	29
9.2.2 污染物排放监测结果.....	30
9.3 工程建设对环境的影响.....	38
10 验收监测结论.....	38
10.1 环境保护设施调试效果.....	38
10.1.1 废水.....	38
10.1.2 废气.....	38
10.1.3 厂界环境噪声.....	39
10.1.4 污染物总量核算.....	39

10.2 工程建设对环境的影响.....	39
10.3 总结论.....	39

1 项目概况

项目名称：年产 200 万支棘轮扳手、100 万只套筒、年组装 50 万套五金组合工具项目及新增年产 1000 万套压铸铝配件制造及喷粉涂装流水线技改项目

项目性质：新建/技改

建设单位：杭州迪旺工具有限公司

建设地点：建德市钦堂乡蒲田村（工业功能区）

环评报告编制单位：浙江商达环保有限公司/浙江环耀环境建设有限公司

环评审批部门：建德市环境保护局

审批时间与文号：建环许批[2011]B351 号(2011.10);建环审批[2017]B005 号(2017.1)

开工日期：2017 年 05 月

竣工日期：2019 年 05 月

环保设施设计单位：浙江恒久环保设备有限公司

环保设施施工单位：浙江恒久环保设备有限公司

杭州迪旺工具有限公司位于建德市钦堂乡蒲田村（工业功能区），生产厂房租用浙江耀恒光电科技有限公司闲置厂房。主要从事棘轮扳手、套筒的制造、销售；五金组合工具的组装、销售。设计生产能力为年产 200 万支棘轮扳手、100 万只套筒、年组装 50 万套五金组合工具。企业于 2011 年 9 月委托浙江商达环保有限公司编制了《杭州迪旺工具有限公司年产 200 万支棘轮扳手、100 万只套筒、年组装 50 万套五金组合工具项目环境影响报告表》，建德市环境保护局于 2011 年 10 月 13 日做出了建环许批[2011]B351 号审批意见；现因企业发展，同时更好的配套浙江耀恒光电科技有限公司产品需求，实施新增年产 1000 万套压铸铝配件制造及喷粉涂装流水线技改项目，该技改项目不新增土地，项目建成后将形成年产 1000 万套铝配件的生产能力。企业于 2016 年 12 月委托浙江环耀环境建设有限公司编制了《杭州迪旺工具有限公司年产 1000 万套压铸铝配件制造及喷粉涂装流水线技改项目环境影响报告表》，建德市环境保护局于 2017 年 1 月 13 日做出了建环审批[2017]B005 号审批意见（见附件 1）。企业目前项目主体工程及环保治理设施已建设完成，投入试运行，运行工况达到生产能力 75%以上，具备建设项目竣工环境保护验收监测的条件。

根据环境保护部国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、浙江省环境保护厅浙环发〔2009〕89 号文《关于印发〈浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护

验收技术管理规定》的通知》及国家生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》2018年第9号公告的规定和要求，以及建设单位提供的建设项目环境影响报告表等有关资料，杭州迪旺工具有限公司委托浙江绿荫环境检测科技有限公司进行环保验收，于2019年5月20-21日、2019年8月22日进行监测，根据监测结果编制了本报告。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月24日修订，2015年1月1日起施行，中华人民共和国主席令第22号发布）；
- 2、《中华人民共和国大气污染防治法》（2015年8月29日修订，2016年1月1日起施行，中华人民共和国主席令第31号发布）；
- 3、《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日修订，2018年1月1日起施行，中华人民共和国主席令第70号发布）；
- 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018年12月29日修订通过）；
- 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016年11月7日修订）；
- 6、《建设项目环境保护管理条例》（2017年7月16日修订，2017年10月1日起施行，中华人民共和国国务院令第682号）；
- 7、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环保总局〔2001〕第13号令）；
- 8、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017年11月20日发布施行，环境保护部，国环规环评〔2017〕4号）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1、《关于印发〈浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定〉的通知》（浙环发〔2009〕89号文）；
- 2、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（发布稿）（生态环境部，公告2018年第9号）。

2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定

- 1、《杭州迪旺工具有限公司年产 200 万支棘轮扳手、100 万只套筒、年组装 50 万套五金组合工具项目环境影响报告表》，（浙江商达环保有限公司，2011 年 9 月）；
- 2、《关于杭州迪旺工具有限公司年产 200 万支棘轮扳手、100 万只套筒、年组装 50 万套五金组合工具项目环境影响报告表审批意见的函》，（建德市环境保护局，建环许批[2011]B351 号，2011 年 10 月 13 日）；
- 3、《杭州迪旺工具有限公司年产 1000 万套压铸铝配件制造及喷粉涂装流水线技改项目环境影响报告表》，（浙江环耀环境建设有限公司，2016 年 12 月）；
- 4、《关于杭州迪旺工具有限公司年产 1000 万套压铸铝配件制造及喷粉涂装流水线技改项目环境影响报告表审批意见的函》，（建德市环境保护局，建环审批[2017]B005 号，2017 年 1 月 13 日）。

2.4 主要污染物总量审批文件

批复未对总量做出要求。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 地理位置

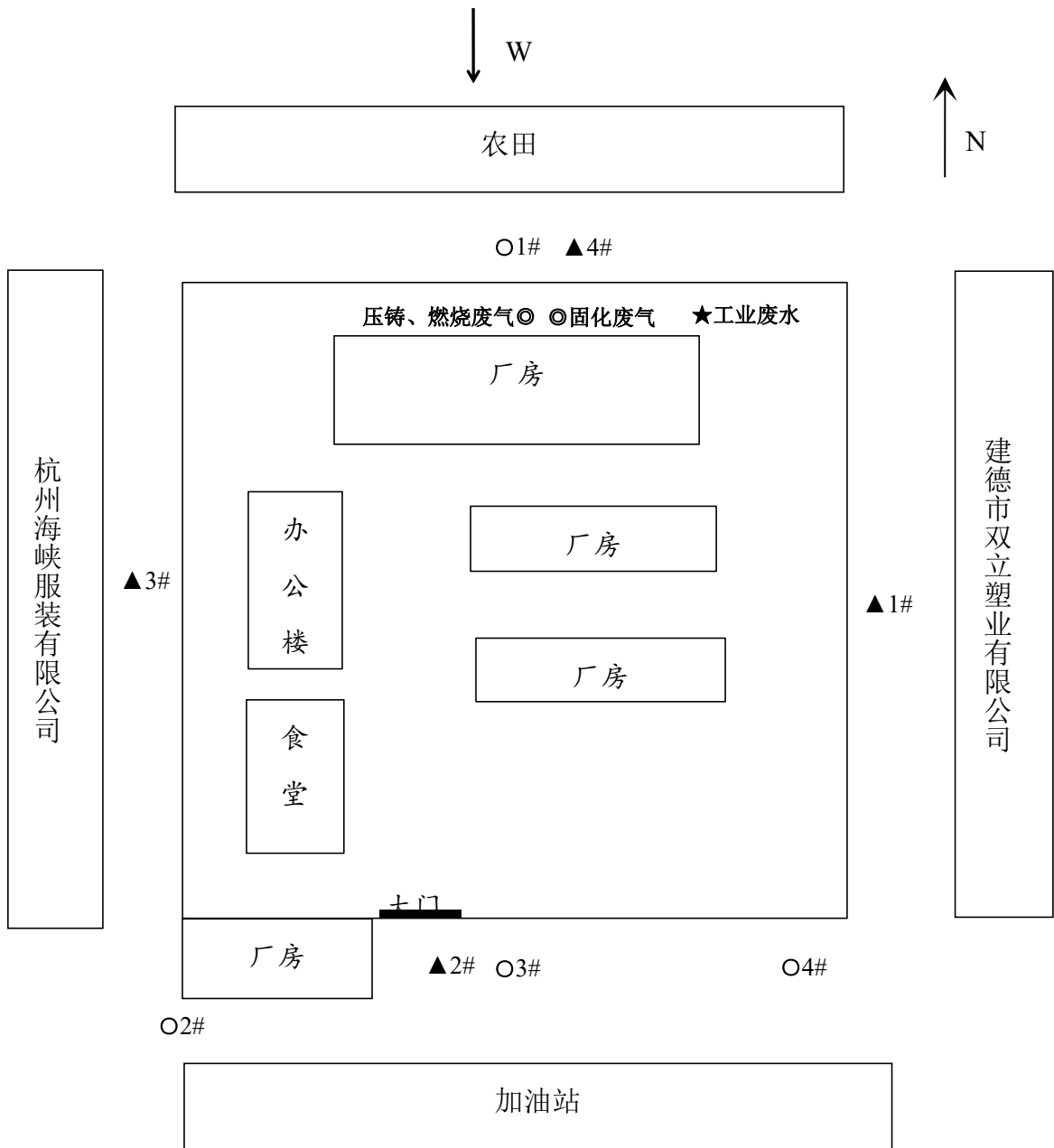
建德市地处浙江省西部，钱塘江上游，杭州—黄山黄金旅游线的中段，位于北纬 29° 12' 20" ~29° 46' 27" ，东经 118° 53' 46" ~119° 45' 51" 。东与浦江县接壤，南与兰溪市和龙游县毗邻，西南与衢州市衢江区想交，西北与淳安县为邻，东北与桐庐县交界。东起乾潭镇梓洲村双门灶，西至李家镇大坑源村卢桐源，长 84.38 公里；南起航头镇钰塘村，北至乾潭镇大源村石豹头扶梯岭，宽 62.93 公里。总面积 2321 平方公里，占全省面积的 2.28%。本项目经纬度为东经：119° 34' 35.95" ，北纬：29° 42' 31.02" 。项目地理位置见图 3-1。



图 3-1 项目地理位置图

3.1.2 平面布置

项目位于建德市钦堂乡蒲田村（工业功能区），厂界东侧为建德市双立塑业有限公司；南侧为加油站；西侧为杭州海峡服装有限公司；北侧为农田。厂区平面图见图 3-2。



注：◎工业废气有组织采样点，○工业废气（无组织）采样点

▲厂界噪声，★工业废水

图 3-2 项目厂区平面图

3.2 建设内容

本项目总投资1900万元，项目建成技改后形成年产200万支棘轮扳手、100万只套筒、年组装50万套五金组合工具、年产1000万套铝配件的生产能力。具体见表3-1。实际建设内容与环评内容对比情况见表3-2。本技改项目主要新增设备见表3-3。

厂区实际员工 80 人，年工作 300 天。

表 3-1 本项目建设基本情况

序号	生产内容	原环评	技改后	实际	增减量	单位	备注
1	棘轮扳手	200	200	200	0	万支/a	150 万支自行销售，50 万支进入组合工具
2	套筒	100	100	100	0	万只/a	50 万只自行销售，50 万只进入组合工具
3	五金组合工具	50	50	50	0	万套/a	自行销售
4	铝配件 (灯具部分)	0	1000	1000	0	万套/a	配套浙江耀恒光电科技有限公司产品配件需求

表 3-2 实际建设内容与环评内容对比情况表

项目	单项工程名称	内容	规模	备注	实际情况
主体工程	生产车间	原有生产线、技改新增生产线	5425m ²	现有	5666m ²
辅助工程	办公用房	办公室	240m ²	现有	一致
	住宿用房	员工宿舍	10 间	现有	一致
公用工程	供电	引自市政管网	/	现有	一致
	供水	引自当地电网	/	现有	一致
环保工程	废气处理系统	布袋、旋风除尘+水喷淋	/	新增	一致
	废水处理系统	污水处理站	/	新增	一致

表 3-3 本技改项目主要新增设备表

设备	原环评	技改后	实际	增减量	单位	备注
中频炉	2	2	1	-1	台	电加热
车床	11	11	11	0	台	/
抛光机	4	4	5	+1	台	/
铣床	1	1	1	0	台	/
抛丸机	1	1	1	0	台	/

设备	原环评	技改后	实际	增减量	单位	备注
切断机	1	1	1	0	台	/
台钻	3	3	3	0	台	/
搓丝机	1	1	1	0	台	/
钻床	1	1	1	0	台	/
冲床	4	4	5	+1	台	/
拉床	1	1	1	0	台	/
行车	4	4	8	+4	台	/
压铸机	0	4	4	0	台	280T2 台, 400T1 台
熔化炉	0	4	4	0	台	配套压铸机使用, 燃料为生物质
打磨机	0	2	7	+5	台	/
打孔机	0	2	3	+1	台	/
预脱脂槽	0	1	1	0	只	/
主脱脂槽	0	1	1	0	只	
陶化槽	0	1	1	0	只	
水洗槽	①	0	1	0	只	
	②	0	1	0	只	
	③	0	1	0	只	
	④	0	1	0	只	
喷粉涂装流水线	0	1	1	0	条	

3.3 主要原辅材料及燃料

本项目原辅材料及燃料见表 3-4。

表 3-4 原辅材料及燃料

序号	主要原辅材料及能源	原环评年用量	技改环评年用量	实际年用量	单位
1	钢材	1000	1000	1000	t/a
2	扳手附件	200	200	200	万套/a
3	螺丝批	50	50	50	万套/a
4	内六角扳手	50	50	50	万套/a
5	老虎钳	50	50	50	万件/a
6	皂化液	50	50	50	Kg/a
7	铝锭	0	4000	4000	t/a

序号	主要原辅材料及能源	原环评年用量	技改环评年用量	实际年用量	单位
8	除渣剂	0	1	1	t/a
9	脱模剂	0	4.5	4.5	t/a
10	脱脂剂	0	20	20	t/a
11	陶化剂	0	20	20	t/a
12	塑粉	0	400	400	t/a
13	生物质颗粒燃料	0	200	200	t/a

3.4 水源及水平衡

本项目生产用水和生活用水采用自来水，水平衡见图 3-3。

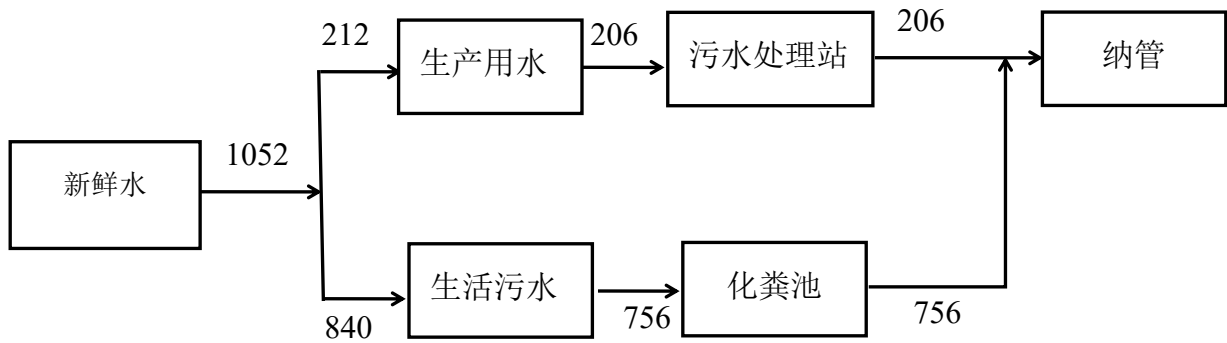


图 3-3 项目水平衡图 (t/a)

3.5 生产工艺

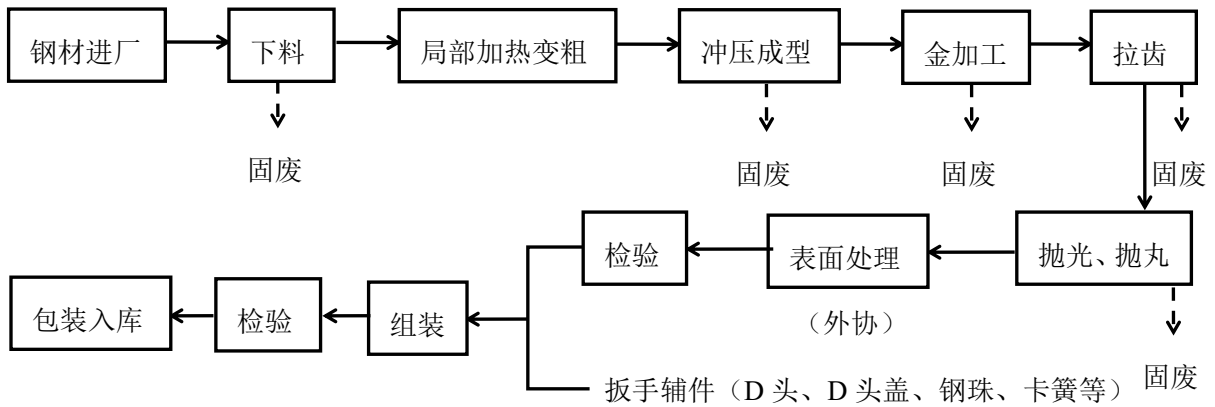


图 3-4 棘轮扳手生产工艺流程及产物环节分析

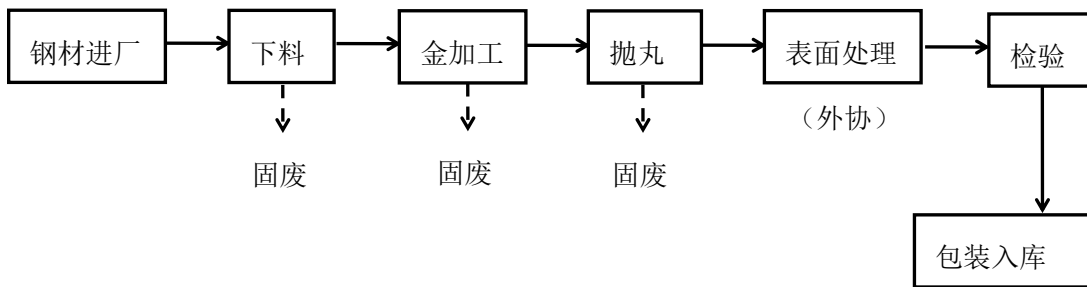


图 3-5 套筒生产工艺流程及产污环节分析

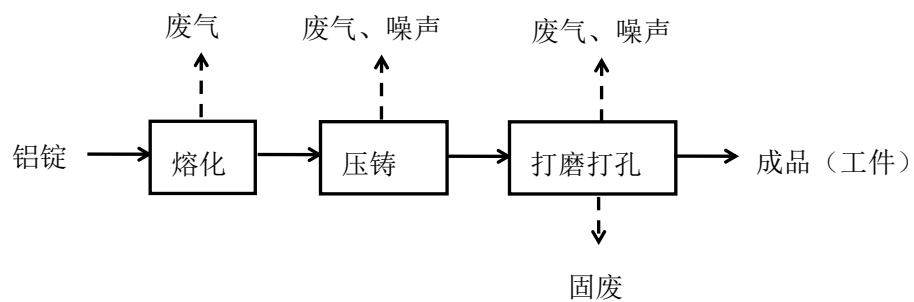


图 3-6 项目压铸铝外壳制造生产线工艺流程及产污环节分析

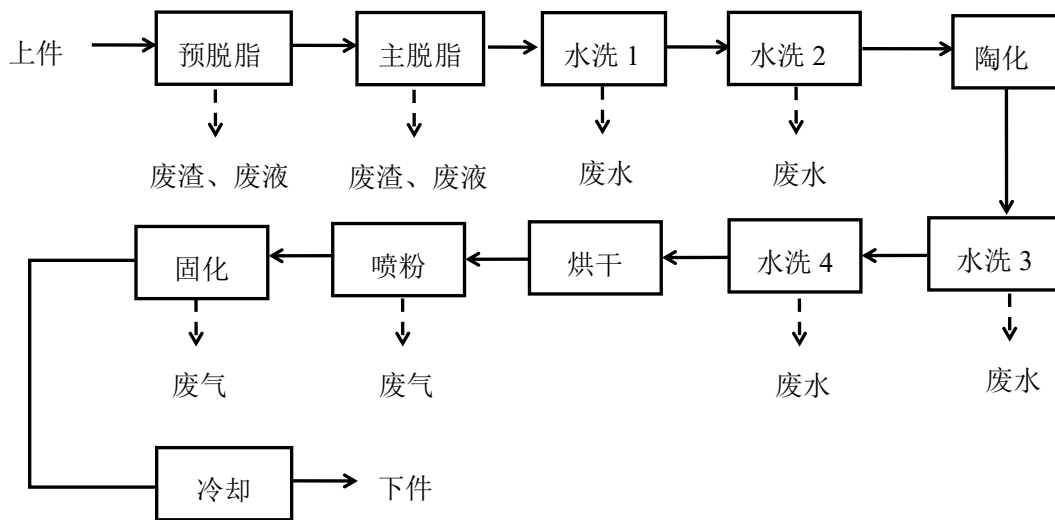


图 3-7 项目涂装生产线工艺流程及产污环节分析

工艺流程简介：

一、棘轮扳手及套筒工艺

①下料：棘轮扳手、套筒生产过程中的下料工序均在切断机上完成的。

②金加工、冲压成型、抛光、抛丸：棘轮扳手、套筒生产过程中的金加工工序均在车床、铣床上完成的，金加工过程无需冷却液（皂化液）；冲压成型工序是在冲床完成的；抛光工序是在抛光机上完成的；抛丸工序是在履带式抛丸机上完成的。

履带式抛丸机工资原理：将工件放入橡胶履带滚筒中，操作人员按下“运行”按钮，抛丸室门气动关闭，抛丸清理开始，履带向前运行，工件不断地进行翻滚，高效强力抛丸器将抛丸高速抛射到正在翻滚的工件表面上，工件可完全均匀地得到清理。钢丸通过履带上的溜孔流入螺旋输送机，再将钢丸输送到斗式提升机，经斗式提升机提升到分离器，被分离后储存待用。抛丸结束后，抛丸室门自动开启，履带反转，将工件卸出。因此，该工序无粉尘产生。

③局部加热变粗：加热设备采用中频炉。加热方式采用电加热。

④拉齿：用拉刀或拉刀盘加工内、外齿轮等齿面。拉齿工序是在搓丝机、拉床上完成的。拉齿过程中需加入冷却液（皂化液），年用量约50kg。加热过程中冷却液除少量被工件带走以

及挥发损耗外，其余的经固液分离后，循环使用，但在长时间使用后会失效，形成皂化液（HW09），年产量约35kg。

⑤工艺中的表面处理工序均由外协单位负责完成。

产污点：生产过程中主要污染物为下料、冲压成型工序产生的金属边角料，金加工工序产生的金属废屑，拉齿工序产生的含油废渣，抛丸工序产生的失效钢球以及废渣，生产设备运行时产生的机械噪声，工件加工过程产生的少量金属粉尘。

二、五金组合工具（组装工艺）：根据客户需求，将外购进厂的成品如螺丝批、老虎钳、内六角扳手等以及本项目部分产品（棘轮扳手、套筒）装入塑料袋内，成为一套多用途的五金组合工具。

三、压铸铝外壳制造生产线及涂装生产线

1、铝锭投入熔化保温炉进行熔化及保温，铝锭熔化温度在700℃左右，熔化过程中加热少量除渣剂，使杂质漂浮于铝液上方而去除。然而由压铸机自动舀一定量的铝水倒入模具，再由压铸机压铸成型即为半成品，然后用打磨机去毛刺，之后用打孔机打孔，检验合格后即为成品。在铝水倒入模具之前，要在模具表面喷洒脱模剂，以保护模具和保证铸件质量，脱模剂主要成分是合成油、油脂类、表面活性剂等。

2、涂装生产线：工件经过表面前处理，首先清除附在工件表面的尘土和油污，然后进行陶化处理，在工件表面形成一层耐腐蚀、附着力强、化学性能稳定的陶化膜。提高粉末涂层的附着力。陶化处理并水洗烘干后的工件，通过自动喷粉枪进行喷粉，接着经烘道固化，使工件表面形成塑膜，冷却后下件入库。

（1）通过脱脂剂对金属表面进行处理，少量即可使大量油脂乳化分散，从而使油垢易于脱离金属表面，项目采用脱脂粉剂，使用时与小进行1:30配比，脱脂过程需微加热，热量由生物颗粒集中加热炉提供，通过高效的不锈钢热能转换装置加热槽液。

（2）本项目采取的陶化处理是以氧氯化锆为主要原料对金属或非金属材料进行表面处理的过程。氧氯化锆水解后快速吸附于金属表面，形成陶化膜，水解产生的 H^+ 再和 $C_4H_6O_6^{2-}$ （酒石酸根）反应，无HCL废气逸出。陶化膜即二氧化锆膜，二氧化锆膜在烘干过程中与后道喷粉形成的塑粉层结合在一起，形成稳固的膜层。陶化处理与传统磷化处理相比具有以下多个优点：无有害金属离子，不含磷，无需加温；处理时间短，控制简便；处理步骤少，可省去表调工序，槽液可重复利用。

3.6 项目变动情况

1、本项目实际建设过程中较环评中频炉减少 1 台、抛光机增加 1 台、冲床增加 1 台、拉床增加 1 台、打磨机增加 5 台、打孔机增加 1 台。

2、燃烧废气处理设施由旋风除尘+水喷淋改为二级水喷淋。

根据分析，以上调整不会对项目的产能产生影响，对环境造成的污染也不会增加。参照环办（2015）52 号和环办环评（2018）6 号文件的要求，项目的上述变化不属于重大变化。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

原环评生活污水处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排放。目前所在园区至建德市乾潭镇安仁污水处理厂的污水管网已敷设完成，项目废水处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入污水管网，由建德市乾潭镇安仁污水处理厂处理达标后排放，建德市乾潭镇安仁污水处理厂出水水质执行《城镇污水厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标排放。废水排放见表 4-1，治理设施见图 4-1。

表4-1 废水排放及治理设施

废水污染源	污染物名称	排放量	排放规律	治理设施	排放去向
生活废水	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、石油类	756t/a	连续	化粪池	市政污水管网
生产废水		206t/a*	间歇	污水处理站	

*注：根据企业提供并计算，见附件 2。

生产废水→聚合氯化铝→高分子→酸碱中和→氨氮去除剂→COD_{Cr} 降解剂→活性炭→纳管

图 4-1 废水治理设施

4.1.2 废气

项目生产过程中产生的废气主要为压铸废气、打磨粉尘、抛丸粉尘、喷粉粉尘、固化废气和燃烧废气。厂区不设食堂。具体废气排放见表 4-2，治理设施见图 4-2。

表 4-2 废气排放及治理设施

废气污染源	污染物名称	排放规律	排气筒高度	治理设施	排放形式	排放去向
压铸废气 (与燃烧废气一同排放)	颗粒物、非甲烷总烃	连续	15 米	除雾器+布袋除尘	有/无组织	大气
固化废气	非甲烷总烃	连续	15 米	活性炭	有/无组织	大气
燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	连续	15 米	二级水喷淋	有组织	大气
打磨粉尘	颗粒物	间歇	15 米	沉降室+水喷淋	有组织	大气
抛丸粉尘	颗粒物	间歇	15 米	布袋除尘器	有组织	大气
喷粉粉尘	粉尘	连续	无	高效旋风回收系统、滤芯集中除尘器回收器	回收利用	不排放

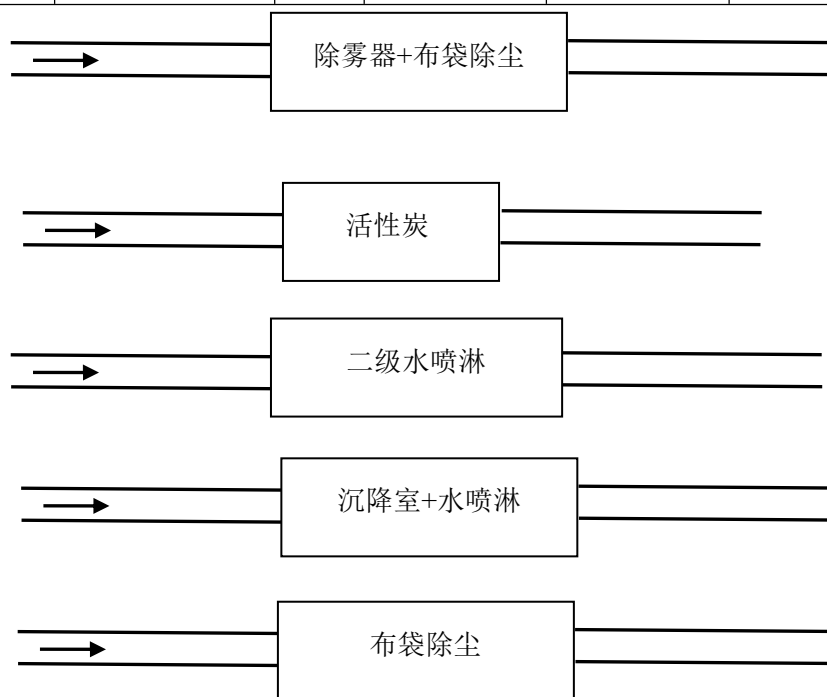


图 4-2 废气治理设施

4.1.3 噪声

项目噪声源主要来源为生产设备运行时产生的噪声以及钢材碰撞、钢材落地产生的噪声。噪声治理设施见表 4-3。

表 4-3 噪声治理设施

设备名称	运行方式	治理措施
压铸机	连续	合理布局、墙体隔声、绿化
熔化炉	连续	合理布局、墙体隔声、绿化
打磨机	间歇	合理布局、墙体隔声、绿化
打孔机	间歇	合理布局、墙体隔声、绿化
喷塑涂装流水线	连续	合理布局、墙体隔声、绿化

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范设施

无。

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

建设单位已按照规范要求设置污水排放口。

4.2.3 其他设施

无。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目预算投资总额为 1900 万元人民币，其中环保投资 71 万元，占总投资的 4%。本项目实际环保设施投资情况见表 4-4。

表 4-4 环保设施投资情况表

序号	项目	实际投资（万元）
1	废气治理	10
2	废水治理	30
3	噪声治理	11
4	固废处置	10
5	其他	10
合计		71

根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》的规定，杭州迪旺工具有限公司进行了环境影响评价，环保审批手续齐全，基本落实了环境影响评价及环保主管

部门的要求和规定，做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。同时项目在建设过程中执行了国家建设项目相关的环境管理制度，建立了相应环境保护管理档案和规章制度。具体落实情况见表 4-5、表 4-6、表 4-7。

表 4-5 环评报告落实情况表

序号	类别		环评防治措施	实际防治措施
1	大气污染物	压铸烟尘	布袋除尘后高空排放	除雾器+布袋除尘后高空排放
		脱模废气	加强车间通风	加强车间通风
		打磨粉尘	加强车间通风	沉降室+水喷淋后高空排放
		固化废气	活性炭吸附装置处理后高空排放	活性炭吸附装置处理后高空排放
		燃烧废气	旋风除尘+水喷淋处理后高空排放	二级水喷淋处理后高空排放
2	水污染物	生产废水	生产废水经自身污水处理站处理后排入污水管网，由建德市乾潭镇安仁污水处理厂处理达标后排放	生产废水→聚合氯化铝→高分子→酸碱中和→氨氮去除剂→COD _{Cr} 降解剂→活性炭→达标纳管
3	噪声防治		①合理布置厂区平面，尽量将设备布置在车间中央；②选用低噪声设备，在满足生产需要的前提下，将噪声水平作为设备选型的重要依据，在选型、订货时应予以优先考虑选用优质低噪声动力设备以及电气设备；③高噪声设备配备隔振、减振装置；④对于流动声源，要求在厂区内严禁鸣号，进入厂区低速行驶，最大限度减少流动噪声源。	①合理布置厂区平面，尽量将设备布置在车间中央；②选用低噪声设备，③高噪声设备配备隔振、减振装置；④对于流动声源，在厂区内严禁鸣号，进入厂区低速行驶，最大限度减少流动噪声源

表 4-6 环评批复落实情况表

环评批复要求	落实情况
<p>同意项目在建德市钦堂乡蒲田村（工业功能区）实施，建设内容为年产 200 万支棘轮扳手、100 万只套筒、年组装 50 万套五金组合工具生产线及配套设施。项目总投资 900 万元，建筑面积 2700 平方米。环境影响表中提出的污染控制措施总体可行，可作为项目建设和环境保护管理的指导性文件。</p>	<p>落实。</p>
<p>中频炉采用电加热，工艺中的表面处理工序均由外协单位完成；</p>	<p>落实。</p>
<p>生活污水经收集处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的一级标准排放；</p>	<p>目前所在园区至建德市乾潭镇安仁污水处理厂的污水管网已敷设完成，项目废水处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。</p>
<p>做好噪声源的消声、隔声处理，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准；</p>	<p>落实。</p>
<p>项目严格执行环保“三同时”制度，与项目相配套的各项污染防治措施须经我局验收合格后方可投入生产。</p>	<p>/</p>

表 4-7 技改环评批复落实情况表

环评批复要求	落实情况
<p>同意项目在建德市钦堂乡蒲田村原厂区内实施。项目拟投资 1000 万元，利用现有厂房新增压铸铝配件制造及喷粉涂装流水线。环境报告中提出的污染控制措施总体可行，可作为项目建设和环境保护管理的指导性文件。</p>	<p>落实。</p>
<p>项目不新增生活污水，生活污水经园区收集处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入园区污水管网，进入污水处理厂。生产用水循环使用至水质不满足要求后，经污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入园区污水管网，进入污水处理厂；</p>	<p>落实。</p>
<p>按照清洁生产的要求组织生产，切实做好废气治理工作。熔化压铸过程产生的大气污染物排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中二级标准。熔化炉和喷塑加热炉采用压缩成型生物质燃料，废气污染物排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中燃气锅炉大气污染物特别排放限值。喷塑固化工序须配备集气、净化装置，废气污染物满足《浙江省涂装行业挥发性有机物污染整治规范》要求；</p>	<p>落实。</p>
<p>做好噪声源的消声、隔声处理，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准；</p>	<p>落实。</p>
<p>项目须严格执行环保“三同时”制度，与项目相配套的各项污染防治措施须经我局验收合格后，该项目方可投入生产。未变更部分废气、噪声、固废等污染物排放标准仍按原环境影响评价报告批复意见执行。</p>	<p>/</p>

5 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

原环评主要结论：

一、水环境影响分析

本项目废水主要是职工生活污水。

由工程分析可知，生活污水产生量为 756t/a，主要污染物产生量为 COD0.26t/a，NH₃-N0.026t/a。

职工生活污水经浙江耀恒光电科技有限公司现有的污水处理系统处理后，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准后纳入工业功能区污水管网，最终排入清渚江。主要污染物的排放量为 COD0.08t/a，NH₃-N0.011t/a。

在此前提下，本项目水污染物对周围环境影响较小。

二、大气环境影响分析

厂区内不设锅炉、食堂，无锅炉烟气、食堂油烟产生。

由生产工业可知，需要对钢材进行加工。在加工过程中会产生一定量的金属粉尘，产生量较难估算。根据类比调查，在加工过程中产生的粉尘量不大，对周边环境影响较小，但对车间内的职工会有一定影响。

三、声环境影响分析

本项目噪声主要为设备运行时产生的噪声，钢材之间碰撞以及钢材落地产生的噪声。根据同类企业类比调查，各主要生产设备运行时噪声声级值 70~85dB（A），钢材之间碰撞、钢材落地产生的噪声声级值为 75~80dB（A）。以上噪声源均在厂房内。

环评总结论

通过对建设项目所在地环境现状调查、污染分析、环境影响分析可知，只要业主在建设及经营过程中充分落实本环评提出的各项污染防治对策，认真做好“三同时”及日常环保管理工作，从环保角度出发，本项目建设可行。

技改环评主要结论：

一、大气环境影响分析结论

本项目产生的废气主要为粉尘、压铸废气（压铸烟尘、脱模废气）、固化废气和燃烧废气。打磨加工过程中产生的粉尘量不大，对周边环境影响较小，但对车间内的职工会有一定影响；

喷粉过程产生的粉尘经塑粉回收系统回收，全部回用，无粉尘排放；压铸烟尘的排放情况满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中的金属熔化炉二级标准要求；非甲烷总烃的排放情况满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准要求；燃烧废气经处理后，排放情况可满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表3中大气污染物特别排放限制中的燃气锅炉标准；烟尘和非甲烷总烃无组织排放量经计算后厂界无超标点，无需设置大气防护距离；根据计算，项目卫生防护距离为距生产车间100m，卫生防护距离范围内无住户等敏感点。

在此基础上，本项目废气对周围环境影响不大。

二、水环境影响分析结论

本项目产生的废水主要为生产废水。生产废水经污水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后排入污水管网，由建德市乾潭镇安仁污水处理厂处理达标后排放，建德市乾潭镇安仁污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。

在此基础上，本项目废水对周围环境影响不大。

三、声环境影响分析结论

本项目噪声主要来自设备运行时产生的噪声，根据预测结果可知，项目厂界四周贡献值和预测值均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，敏感点处预测值可以达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的2类区标准项目投产后对周围声环境影响不大。

为尽可能减少本项目运营后对周围环境影响，本评价要求企业做好以下措施：

- （1）合理布置厂区平面，尽量将设备布置在车间中央；
- （2）选用低噪声设备，在满足生产需要的前提下，将噪声水平作为设备选型的重要依据，在选型、订货时应予优先考虑选用优质低噪动力设备以及电气设备；
- （3）高噪声设备配备隔振、减振装置；
- （4）对于流动声源，要求在厂区内严禁鸣号，进入厂区低速行驶，最大限度减少流动噪声源。

总结论

杭州迪旺工具有限公司新增年产1000万套压铸铝配件制造及喷粉涂装流水线技改项目符合国家和地方产业政策，选址符合建德市、钦堂乡相关规划；污染物总量指标可以落实；经过

预测分析，在严格按照本环评报告中的物料消耗、设备、生产工艺、平面布置及环保措施等组织实施后，污染物经处理后可达标排放，“三废”排放对外环境影响不大，企业搬迁后，对原厂区的污染将消除，有利于原厂区的生态环境改善。本评价认为项目基本符合环保审批原则，对周围环境影响在可控范围内，只要严格落实本报告提出的各项污染防治措施、严格执行“三同时”制度，从环保角度分析本项目在拟建厂址建设是可行的。

5.2 审批部门审批决定

杭州迪旺工具有限公司：

建环许批[2011]B351 号

由你单位报送，浙江商达环保有限公司编制的《杭州迪旺工具有限公司年产 200 万支棘轮扳手、100 万只套筒、年组装 50 万套五金组合工具建设项目环境影响报告表》收悉，经我局审查，意见如下：

1、同意项目在建德市钦堂乡蒲田村（工业功能区）实施，建设内容为年产 200 万支棘轮扳手、100 万只套筒、年组装 50 万套五金组合工具生产线及配套设施。项目总投资 900 万元，建筑面积 2700 平方米。环境影响表中提出的污染控制措施总体可行，可作为项目建设和环境保护管理的指导性文件。

2、中频炉采用电加热，工艺中的表面处理工序均由外协单位完成；

3、生活污水经收集处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的一级标准排放；

4、做好噪声源的消声、隔声处理，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准；

5、加强固体废物的环境管理，边角料回收。皂化液属危废，须由有资质单位回收处理，生活垃圾由环卫部门统一处理；

6、项目严格执行环保“三同时”制度，与项目相配套的各项污染防治措施须经我局验收合格后方可投入生产。

建德市环境保护局

2011 年 10 月 13 日

杭州迪旺工具有限公司：

建环审批[2017]B005 号

由你单位报送，浙江环耀环境建设有限公司编制的《杭州迪旺工具有限公司新增年产 1000 万套压铸铝配件制造及喷粉涂装流水线技改项目环境影响报告表》收悉，经我局审查，意见如下：

1、同意项目在建德市钦堂乡蒲田村原厂区内实施。项目拟投资 1000 万元，利用现有厂房新增压铸铝配件制造及喷粉涂装流水线。环境报告中提出的污染控制措施总体可行，可作为项目建设和环境保护管理的指导性文件。

2、项目不新增生活污水，生活污水经园区收集处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入园区污水管网，进入污水处理厂。生产用水循环使用至水质不满足要求后，经污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入园区污水管网，进入污水处理厂；

3、按照清洁生产的要求组织生产，切实做好废气治理工作。熔化压铸过程产生的大气污染物排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中二级标准。熔化炉和喷塑加热炉采用压缩成型生物质燃料，废气污染物排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中燃气锅炉大气污染物特别排放限值。喷塑固化工序须配备集气、净化装置，废气污染物满足《浙江省涂装行业挥发性有机物污染整治规范》要求；

4、做好噪声源的消声、隔声处理，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准；

5、按减量化、资源化、无害化的要求妥善处置固体废弃物，废槽渣、废水处理污泥、废活性炭属于危险废物，须按照危险废物收集、暂存、运输等相关规定管理，并交由有危险废物处置资质的单位处置。生活垃圾由环卫部门统一处理；

6、项目须严格执行环保“三同时”制度，与项目相配套的各项污染防治措施须经我验收合格后，该项目方可投入生产。未变更部分废气、噪声、固废等污染物排放标准仍按原环境影响评价报告批复意见执行。

建德市环境保护局

2017 年 1 月 13 日

6 验收执行标准

6.1 废水

本项目生产废水经自身污水处理站处理达标后排入污水管网，由建德市乾潭镇安仁污水处理厂处理达标后排入清渚江。纳管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）新改扩三级标准，其中氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）相关标准；建德市乾潭镇安仁污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，具体限值见表 6-1。

表 6-1 废水评价标准

序号	监测项目	单位	标准限值	执行标准
1	pH	无量纲	6-9	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级排放标准
2	化学需氧量	mg/L	500	
3	五日生化需氧量	mg/L	300	
4	悬浮物	mg/L	400	
5	氨氮	mg/L	35	《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）其他标准
6	石油类	mg/L	20	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级排放标准

6.2 废气

本项目废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准，熔化压铸过程产生的烟尘排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中的二级标准，项目熔化炉燃料为生物质颗粒成型燃料，燃烧废气收集后汇同生物颗粒炉集中加热系统的燃烧废气一并处理后排放。参照《关于 10 蒸吨/时以下（含）高污染燃料锅（窑）炉整治工作的实施意见》（建政办函[2015]108 号）要求，燃烧废气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中的重点地区污染物特别排放限制中的燃气锅炉标准，具体见表 6-2~6-4。

表 6-2 大气污染物综合排放标准

序号	监测项目	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放浓度（kg/h）		无组织排放监控浓度限值（mg/m ³ ）
			排气筒高度（m）	二级	
1	颗粒物	120	15	3.5	1.0
2	非甲烷总烃	120	15	10	2.0

表 6-3 工业炉窑大气污染物排放标准

炉窑类别	标准级别	排放限值	
		烟（粉）尘浓度（mg/m ³ ）	烟气黑度（林格曼级）
金属熔化炉	二	150	I

表 6-4 锅炉大气污染物排放标准

污染物项目	排放限值
	燃气锅炉
颗粒物	20
二氧化硫	50
氮氧化物	150
烟气黑度（林格曼黑度，级）	≤I

6.3 厂界环境噪声

企业厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，具体限值见表 6-5。

表 6-5 噪声评价标准

单位: dB (A)

类别	昼间
2 类	65

7 验收监测内容

7.1 废水

本项目废水监测共设 2 个点位，具体监测内容见表 7-1，监测点位见图 7-1。

表 7-1 废水监测内容

点位编号	监测点位	监测因子	监测频次
★1	生产废水进口	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、 氨氮、石油类	连续 2 天 每天 4 次
★2	生产废水出口	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、 氨氮、石油类	连续 2 天 每天 4 次

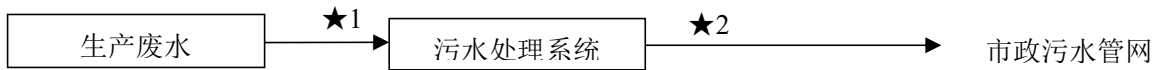


图 7-1 废水监测点位图

7.2 废气

本项目废气主要为压铸废气、抛丸粉尘、打磨粉尘、固化废气和燃烧废气，具体监测内容见表 7-2，监测点位见图 7-2。

表 7-2 废气监测内容

点位编号	监测点位	监测因子	监测频次
◎1、◎2	压铸废气进出口	颗粒物、非甲烷总烃	连续 2 天 每天 3 次
◎3、◎4	固化废气进出口	非甲烷总烃	
◎5、◎6	燃烧废气进出口	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、黑度	
◎7	打磨废气出口	颗粒物	
◎8	打磨废气出口	颗粒物	
◎9	抛丸废气进出口	颗粒物	
○1	厂界上风向	颗粒物、非甲烷总烃	
○2	厂界下风向		
○3	厂界下风向		
○4	厂界下风向		

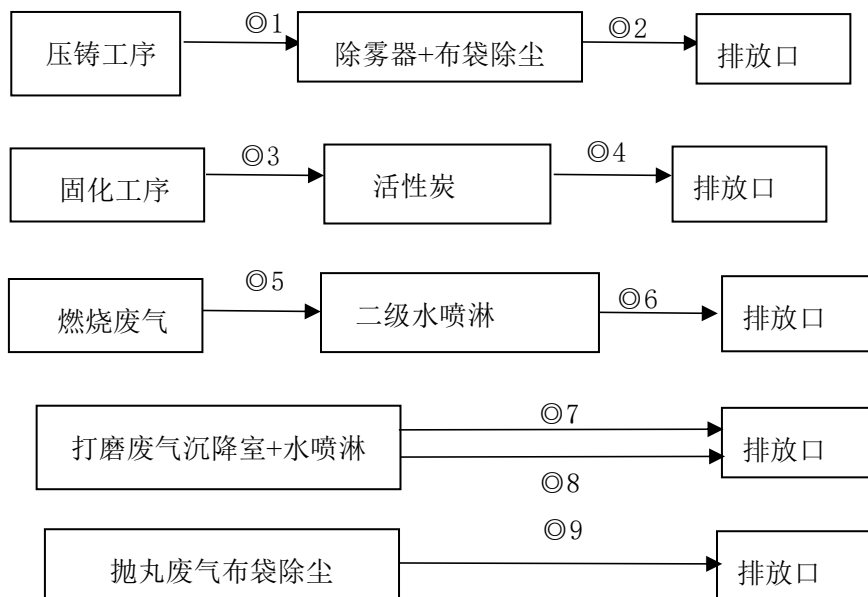


图 7-2 有组织废气监测点位图

7.3 厂界环境噪声

本项目厂界环境噪声具体监测内容见表 7-3。

表 7-3 厂界环境噪声监测内容

点位编号	监测点位	监测因子	监测频次
▲1	厂界噪声 1#点	等效连续 A 声级, Leq	1 次/天、2 天 (昼)
▲2	厂界噪声 2#点		
▲3	厂界噪声 3#点		
▲4	厂界噪声 4#点		

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

8.1.1 废水

本项目废水监测项目分析及检出限见表 8-1。

表 8-1 废水监测项目分析及检出限

序号	监测项目	分析方法
1	pH	水质 pH 值 玻璃电极法 GB/T 6920-1986
2	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017
3	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009
4	悬浮物	水质 悬浮物 重量法 GB/T 11901-1989
5	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
6	石油类	水质 石油类和动植物的测定 红外光度法 HJ 637-2012

8.1.2 废气

本项目有组织废气监测项目分析及检出限见表 8-2，无组织废气监测项目分析及检出限见表 8-3。

表 8-2 有组织废气监测项目分析及检出限

序号	监测项目	分析方法
1	颗粒物	锅炉烟尘测试方法 GB/T 5468-1991 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996
2	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
3	二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57- 2017
4	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014
5	黑度	固定污染源排放 烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007

表 8-3 无组织废气监测项目分析及检出限

序号	监测项目	分析方法
1	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995
2	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017

8.1.3 厂界环境噪声

厂界环境噪声监测时按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）进行。

8.2 监测仪器

本项目验收监测期间监测仪器均在有效期内。

8.3 人员能力

验收监测采样和分析人员均通过岗前培训，考核合格，持证上岗。

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-2002）、《水质 采样样品的保存和管理技术规定》（HJ493-2009）、《水质 采样技术指导》（HJ494-2009）、《水质 采样方案设计技术指导》（HJ495-2009）规定执行。

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，监测前对使用的仪器均进行浓度和流量校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏，采样和分析过程严格按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T

16157-1996)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T 373-2007)和《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007)执行。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测仪器和校准仪器应经计量部门检定合格,并在检定有效期内使用,仪器使用前必须在现场进行声学校准,其前后校准的测量仪器示值偏差不得大于 0.5dB(A)。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

监测期间,各生产设备、环保设施正常运行,平均生产负荷达到额定产能的 75%以上。对本项目生产工况进行了核查,核查结果见表 9-1。具体见附件 3。

表 9-1 监测期间负荷情况表

主导产品名称	年设计生产量	年实际生产量	2019 年 5 月 20 日		2019 年 5 月 21 日	
			实际量	生产负荷	实际量	生产负荷
棘轮扳手	200 万支	200 万支	0.6	90%	0.6	90%
套筒	100 万只	100 万只	0.3	90%	0.3	90%
五金组合工具	50 万套	50 万套	0.15	88%	0.14	82%
铝配件 (灯具部件)	1000 万套	1000 万套	3.0	90%	2.9	87%
主导产品名称	年设计生产量	年实际生产量	2019 年 8 月 22 日			
			实际量		生产负荷	
棘轮扳手	200 万支	200 万支	0.6		90%	
套筒	100 万只	100 万只	0.3		90%	
五金组合工具	50 万套	50 万套	0.14		82%	
铝配件 (灯具部件)	1000 万套	1000 万套	2.9		87%	
注:企业年生产 300 天						

9.2 环境保护设施调试运行效果

9.2.1 环保设施处理效率监测结果

9.2.1.1 废水治理设施

本项目废水实际运行效果见表 9-2。

表 9-2 实际处理效率统计

指标	第一周期			第二周期		
	进水水质 (mg/L)	出水水质 (mg/L)	去除率 (%)	进水水质 (mg/L)	出水水质 (mg/L)	去除率 (%)
化学需氧量	4.52×10 ³	393	91.3	4.53×10 ³	398	91.2
悬浮物	578	147	74.6	572	146	74.5
氨氮	518	23.2	95.5	460	21.0	95.4
五日生化需氧量	1.36×10 ³	117	91.4	1.40×10 ³	118	91.6
石油类	1.62×10 ³	0.08	99.9	1.55×10 ³	0.07	99.9

9.2.1.2 废气治理设施

本项目废气实际运行效果见表 9-3。

表 9-3 实际处理效率统计

指标	第一周期			第二周期		
	进口排放速率 (kg/h)	出口排放速率 (kg/h)	去除率 (%)	进口排放速率 (kg/h)	出口排放速率 (kg/h)	去除率 (%)
非甲烷总烃 (固化废气)	0.026	5.00×10 ⁻³	80.8	0.025	4.34×10 ⁻³	82.6
颗粒物 (压铸废气)	0.141	0.016	88.7	0.141	0.016	88.7
非甲烷总烃 (压铸废气)	0.028	5.60×10 ⁻³	80.0	0.030	5.51×10 ⁻³	81.6
颗粒物	0.067	0.015	77.6	0.066	0.015	77.3
二氧化硫	1.68	0.052	96.9	1.71	0.051	97.0
氮氧化物	0.407	0.048	88.2	0.394	0.047	88.1

9.2.1.3 噪声治理设施

项目的主要噪声源为生产设备运行时产生的噪声以及钢材碰撞、钢材落地产生的噪声。项目主要采取合理布置厂区平面，尽量将设备布置在车间中央；选用低噪声设备，高噪声设备配备隔振、减振装置；对于流动声源，在厂区内严禁鸣号，进入厂区低速行驶，最大限度减少流动噪声源。

9.2.2 污染物排放监测结果

9.2.2.1 废水

表 9-4 废水监测结果表

监测项目	结果 (2019.5.20)										限值	单位	去除效率 (%)
	生产废水进口 (黑、浑)					生产废水出口 (黄、浑)							
	01	02	03	04	均值或范围	01	02	03	04	均值或范围			
pH 值	7.48	7.52	7.60	7.45	7.45~7.60	7.16	7.11	7.20	7.06	7.06~7.20	6~9	无量纲	/
化学需氧量	4.17×10 ³	5.02×10 ³	4.63×10 ³	4.25×10 ³	4.52×10 ³	365	421	403	382	393	500	mg/L	91.3
悬浮物	587	580	570	577	578	144	146	150	148	147	400	mg/L	74.6
氨氮	544	528	492	508	518	22.5	23.0	23.3	23.8	23.2	35	mg/L	95.5
五日生化需氧量	1.22×10 ³	1.48×10 ³	1.42×10 ³	1.34×10 ³	1.36×10 ³	106	127	121	115	117	300	mg/L	91.4
石油类	1.62×10 ³	1.51×10 ³	1.84×10 ³	1.52×10 ³	1.62×10 ³	<0.06	<0.06	0.07	0.11	0.08	20	mg/L	99.9
监测项目	结果 (2019.5.21)										限值	单位	去除效率 (%)
	生产废水进口 (黑、浑)					生产废水出口 (黄、浑)							
	01	02	03	04	均值或范围	01	02	03	04	均值或范围			
pH 值	7.65	7.71	7.59	7.68	7.59~7.71	6.98	6.90	7.08	6.88	6.88~7.08	6~9	无量纲	/
化学需氧量	4.35×10 ³	4.12×10 ³	5.19×10 ³	4.45×10 ³	4.53×10 ³	393	358	439	401	398	500	mg/L	91.2
悬浮物	580	570	567	573	572	140	150	146	148	146	400	mg/L	74.5
氨氮	478	450	468	442	460	21.7	21.3	20.8	20.3	21.0	35	mg/L	95.4
五日生化需氧量	1.38×10 ³	1.24×10 ³	1.52×10 ³	1.46×10 ³	1.40×10 ³	118	107	130	119	118	300	mg/L	91.6
石油类	1.38×10 ³	1.83×10 ³	1.52×10 ³	1.46×10 ³	1.55×10 ³	<0.06	0.07	<0.06	0.07	0.07	20	mg/L	99.9

监测结果评价:

验收监测期间, 由监测结果可知, 生产废水出口水质氨氮符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 标准; 其余均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准。

9.2.2.3 废气

表 9-5 有组织废气排放监测结果表

工艺设备名称		固化工序											
净化设备名称		活性炭吸附											
排气筒高度 (m)		15											
监测周期		第一周期						第二周期					
监测断面		处理设施前			处理设施后			处理设施前			处理设施后		
测点管道尺寸 (m)		Φ0.30			Φ0.30			Φ0.30			Φ0.30		
废气温度 (°C)		32.5			35.5			32.7			35.6		
废气流速 (m/s)		6.71			6.44			6.72			6.46		
废气含湿量 (%)		2.59			3.08			2.59			3.08		
废气量 Qs (m³/h)		1.72×10³			1.65×10³			1.72×10³			1.65×10³		
标干废气量 Qs _{nd} (N.d.m³/h)		1.48×10³			1.40×10³			1.48×10³			1.40×10³		
非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m³)	17.9	17.8	17.9	3.56	3.57	3.57	16.5	19.2	15.9	3.09	3.18	3.04
	平均浓度 (mg/m³)	17.9			3.57			17.2			3.10		
	排放量 (kg/h)	0.026			5.00×10 ⁻³			0.025			4.34×10 ⁻³		
	去除效率 (%)	80.8						82.6					

表 9-6 有组织废气排放监测结果表

工艺设备名称		压铸工序											
净化设备名称		除雾器+布袋除尘											
排气筒高度 (m)		15											
监测周期		第一周期						第二周期					
监测断面		处理设施前			处理设施后			处理设施前			处理设施后		
测点管道尺寸 (m)		Φ0.30			Φ0.30			Φ0.30			Φ0.30		
废气温度 (°C)		35.4			32.4			35.4			32.7		
废气流速 (m/s)		7.47			7.32			7.46			7.14		
废气含湿量 (%)		2.44			2.09			2.44			2.09		
废气量 Qs (m³/h)		1.90×10³			1.86×10³			1.90×10³			1.81×10³		
标干废气量 Qsnd (N.d.m³/h)		1.60×10³			1.61×10³			1.61×10³			1.57×10³		
颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	85.8	89.8	88.2	7.56	9.44	8.19	88.3	87.4	88.2	9.50	9.48	9.49
	平均浓度 (mg/m³)	87.9			<20			88.0			<20		
	排放量 (kg/h)	0.141			0.016			0.141			0.016		
	去除效率 (%)	88.7						88.7					
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m³)	17.3	17.4	17.5	3.46	3.48	3.50	18.5	18.8	18.1	3.51	3.46	3.57
	平均浓度 (mg/m³)	17.4			3.48			18.5			3.51		
	排放量 (kg/h)	0.028			5.60×10 ⁻³			0.030			5.51×10 ⁻³		
	去除效率 (%)	80.0						81.6					

表 9-7 有组织废气排放监测结果表

工艺设备名称		铝配件打磨工序											
净化设备名称		沉降室+水喷淋											
排气筒高度 (m)		15											
监测周期		第一周期						第二周期					
监测断面		处理设施后 (1#出口)			处理设施后 (2#出口)			处理设施后 (1#出口)			处理设施后 (2#出口)		
测点管道尺寸 (m)		1.0×1.0			1.0×1.0			1.0×1.0			1.0×1.0		
废气温度 (°C)		40.5			41.5			41.5			41.1		
废气流速 (m/s)		2.72			2.76			2.72			2.76		
废气含湿量 (%)		3.75			4.46			3.75			4.46		
废气量 Qs (m³/h)		9.80×10³			9.96×10³			9.79×10³			9.94×10³		
标干废气量 Qsnd (N.d.m³/h)		8.06×10³			8.08×10³			8.04×10³			8.10×10³		
颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20
	平均浓度 (mg/m³)	<20			<20			<20			<20		
	排放量 (kg/h)	0.081			0.081			0.080			0.081		

表 9-8 有组织废气排放监测结果表

工艺设备名称		扳手等抛光工序					
净化设备名称		布袋除尘					
排气筒高度 (m)		15					
监测周期		第一周期			第二周期		
监测断面		处理设施后			处理设施后		
测点管道尺寸 (m)		0.70×0.70			0.70×0.70		
废气温度 (°C)		42.0			41.6		
废气流速 (m/s)		5.31			5.28		
废气含湿量 (%)		2.42			2.42		
废气量 Qs (m³/h)		9.36×10³			9.32×10³		
标干废气量 Qs _{nd} (N.d.m³/h)		7.78×10³			7.75×10³		
颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	<20	<20
	平均浓度 (mg/m³)	<20			<20		
	排放量 (kg/h)	0.078			0.078		

表 9-9 有组织废气排放监测结果表

工艺设备名称		加热炉											
净化设备名称		二级水喷淋											
排气筒高度 (m)		15											
监测周期		第一周期						第二周期					
监测断面		处理设施前			处理设施后			处理设施前			处理设施后		
测点管道尺寸 (m)		Φ0.15			Φ0.30			Φ0.15			Φ0.30		
废气温度 (°C)		36.6			32.3			36.7			32.5		
废气流速 (m/s)		26.7			6.81			26.7			6.72		
废气含湿量 (%)		3.38			3.09			3.38			3.09		
废气量 Qs (m³/h)		1.73×10³			1.74×10³			1.73×10³			1.71×10³		
标干废气量 Qsnd (N.d.m³/h)		1.45×10³			1.49×10³			1.45×10³			1.47×10³		
含氧平均量 (%)		16.0			15.3			15.9			15.4		
颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	48.6	44.1	45.6	6.95	6.37	5.80	45.1	47.3	44.7	5.75	6.34	5.78
	平均浓度 (mg/m³)	46.1			<20			45.7			<20		
	折算后浓度 (mg/m³)	111			21.1			107			21.4		
	排放量 (kg/h)	0.067			0.015			0.066			0.015		
	去除效率 (%)	77.6						77.3					
二氧化硫	平均浓度 (mg/m³)	1.16×10³			35			1.18×10³			35		
	折算后浓度 (mg/m³)	2.79×10³			74			2.77×10³			75		
	排放量 (kg/h)	1.68			0.052			1.71			0.051		
	去除效率 (%)	96.9						97.0					
氮氧化物	平均浓度 (mg/m³)	281			32			272			32		
	折算后浓度 (mg/m³)	674			68			639			68		
	排放量 (kg/h)	0.407			0.048			0.394			0.047		
	去除效率 (%)	88.2						88.1					
烟气黑度 (级)		<1											

监测结果评价:

验收监测期间, 由监测结果可知, 燃烧废气 (颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度) 排放浓度达到《锅炉大气污染物

排放标准》（GB13271-2014）表3（重点地区）中燃气锅炉大气污染物特别排放限值要求。固化工序废气（非甲烷总烃）、压铸工序废气（非甲烷总烃）、打磨粉尘、抛光粉尘排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源大气污染物排放限值二级标准（新污染源）要求。压铸工序废气（颗粒物）排放符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中二级标准限值。

表 9-10 无组织废气排放监测结果表

监测点	监测项目	结果（2019.5.20）			结果（2019.5.21）			监测结果 最大值	排放浓度 限值	参照浓度 限值	单位
		01	02	03	01	02	03				
厂界上风向 1#	非甲烷总烃	0.56	0.47	0.51	0.50	0.48	0.52	0.56	4.0	/	mg/m ³
	颗粒物	0.170	0.170	0.189	0.189	0.208	0.167	0.208	1.0	/	mg/m ³
厂界下风向 2#	非甲烷总烃	1.04	0.92	0.84	0.78	0.84	0.77	1.04	4.0	/	mg/m ³
	颗粒物	0.222	0.204	0.208	0.222	0.208	0.204	0.222	1.0	/	mg/m ³
厂界下风向 3#	非甲烷总烃	0.80	1.00	0.82	0.78	1.03	0.82	1.03	4.0	/	mg/m ³
	颗粒物	0.208	0.222	0.222	0.204	0.222	0.189	0.222	1.0	/	mg/m ³
厂界下风向 4#	非甲烷总烃	0.76	0.91	0.82	0.91	0.95	0.82	0.95	4.0	/	mg/m ³
	颗粒物	0.204	0.245	0.222	0.222	0.245	0.204	0.245	1.0	/	mg/m ³

监测结果评价：

验收监测期间，由监测结果可知，无组织废气颗粒度和非甲烷总烃排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）二级标准。

表 9-11 气象参数表

测点名称	采样日期	采样起止时间	风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	气压 (Kpa)	天气 情况
上风向 1#	2019.05.20	9:30~10:30	北	1.9	24.7	99.9	晴
		10:40~11:40	北	2.1	24.9	100.1	
		11:50~12:50	北	2.1	24.9	100.1	
	2019.05.21	9:30~10:30	北	2.1	26.1	100.3	晴
		10:40~11:40	北	2.1	26.1	100.2	
		11:50~12:50	北	2.2	26.4	100.2	
下风向 2#	2019.05.20	9:30~10:30	北	2.0	25.2	100.1	晴
		10:40~11:40	北	2.1	25.2	100.0	
		11:50~12:50	北	2.1	25.3	100.2	
	2019.05.21	9:30~10:30	北	2.2	26.2	100.3	晴
		10:40~11:40	北	2.1	26.4	100.1	
		11:50~12:50	北	2.2	26.7	100.1	
下风向 3#	2019.05.20	9:30~10:30	北	2.2	25.4	100.2	晴
		10:40~11:40	北	2.3	25.4	100.1	
		11:50~12:50	北	2.2	25.3	100.1	
	2019.05.21	9:30~10:30	北	2.2	26.2	100.1	晴
		10:40~11:40	北	2.2	26.4	100.3	
		11:50~12:50	北	2.3	26.7	100.3	
下风向 4#	2019.05.20	9:30~10:30	北	2.3	25.6	100.1	晴
		10:40~11:40	北	2.2	26.1	100.1	
		11:50~12:50	北	2.2	26.3	100.3	
	2019.05.21	9:30~10:30	北	2.2	26.2	100.2	晴
		10:40~11:40	北	2.3	26.5	100.3	
		11:50~12:50	北	2.5	26.8	100.5	

9.2.2.4 噪声

表 9-12 厂界环境噪声监测分析结果

测点 编号	测点位置	主要声源	工业企业厂界环境噪声昼间 测量值 Leq dB(A)	
			2019-05-20	2019-05-21
1#	厂界东	工业噪声	58.5	58.1
2#	厂界南	工业噪声	60.6	60.4
3#	厂界西	工业噪声	56.6	56.4
4#	厂界北	工业噪声	61.7	61.4

9.2.2.5 污染物排放总量核算

项目废水量为 206 吨/年，化学需氧量年排放量约为 0.082 吨/年，氨氮年排放量约为 0.005 吨/年。

9.3 工程建设对环境的影响

根据本项目验收监测结果并结合项目环评报告，项目废气污染物达标排放，无组织废气污染物浓度符合相应标准限值。生产用水经处理后达标排放。噪声符合相应标准限值。

10 验收监测结论

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1 废水

监测期间，由监测结果可知，生产废水出口水质氨氮符合《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）标准；其余均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准。

10.1.2 废气

监测期间，燃烧废气（颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度）排放浓度达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3（重点地区）中燃气锅炉大气污染物特别排放限值要求。固化工序废气（非甲烷总烃）、压铸工序废气（非甲烷总烃）、

打磨粉尘、抛光粉尘排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源大气污染物排放限值二级标准（新污染源）要求。压铸工序废气（颗粒物）排放符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中二级标准限值。

监测期间，于厂区周边根据风向布设4个废气无组织排放测点，其中上风向1个点，下风向3个点，无组织颗粒物和甲烷总烃排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）二级标准。

10.1.3 厂界环境噪声

监测期间，厂界噪声昼间均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。

10.1.4 污染物总量核算

项目废水量为206吨/年，化学需氧量年排放量约为0.082吨/年，氨氮年排放量约为0.005吨/年。

10.2 工程建设对环境的影响

根据项目验收监测结果，项目各类污染物均能达标排放，对周边环境影响较小，与《杭州迪旺工具有限公司年产200万支棘轮扳手、100万只套筒、年组装50万套五金组合工具项目环境影响报告表》、《杭州迪旺工具有限公司年产1000万套压铸铝配件制造及喷粉涂装流水线技改项目环境影响报告表》中影响评价结论基本一致。

10.3 总结论

杭州迪旺工具有限公司在项目建设的同时，针对生产过程中产生的废水、废气、噪声等建设了相应的环保设施。经监测，该项目产生的废水、废气、噪声排放均符合国家相应排放标准。该项目符合环保设施竣工验收要求。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		杭州迪旺工具有限公司年产 200 万支棘轮扳手、100 万只套筒、年组装 50 万套五金组合工具项目及新增年产 1000 万套压铸铝配件制造及喷粉涂装流水线技改项目				项目代码		/		建设地点		建德市钦堂乡蒲田村（工业功能区）					
	行业类别（分类管理名录）		C33 金属制品业				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 迁建									
	设计生产能力		/				实际生产能力		/		环评单位		浙江商达环保有限公司/浙江环耀环境建设有限公司					
	环评文件审批机关		建德市环境保护局				审批文号		建环许批[2011]B351 号 建环审批[2017]B005 号		环评文件类型		报告表					
	开工日期		2017 年 5 月				竣工日期		2019 年 5 月		排污许可证申领时间		/					
	环保设施设计单位		浙江恒久环保设备有限公司				环保设施施工单位		浙江恒久环保设备有限公司		本工程排污许可证编号		/					
	验收单位		杭州迪旺工具有限公司				环保设施监测单位		浙江绿荫环境检测科技有限公司		验收监测时工况		82~90%					
	投资总概算（万元）		1900				环保投资总概算（万元）		71		所占比例（%）		4%					
	实际总投资（万元）		1900				实际环保投资（万元）		71		所占比例（%）		4%					
	废水治理（万元）		30	废气治理（万元）		10	噪声治理（万元）		11	固体废物治理（万元）		10		绿化及生态（万元）		/	其他（万元）	
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400h						
运营单位		/				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		/		验收时间		2019.5.20-21						
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）				
	废水		—	—	—	0.0206	—	0.0206	—	—	0.0206	—	—	—	—			
	化学需氧量		—	396	500	—	—	0.082	—	—	0.082	—	—	—	—			
	氨 氮		—	22.1	35	—	—	0.005	—	—	0.005	—	—	—	—			
	非甲烷总烃		—	3.42	120	0.012	—	0.012	—	—	0.012	—	—	—	—			
	工业固体废物		—	-	-	-	—	-	—	—	-	—	—	—	—			
	与项目有关的其他特征污染物		VOCs	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。

杭州迪旺工具有限公司

年产 200 万支棘轮扳手、100 万只套筒、年组装 50 万套 五金组合工具项目及新增年产 1000 万套压铸铝配件制造及喷粉涂装 流水线技改项目竣工环境保护（废水、废气、噪声部分）验收意见

2019 年 8 月 16 日，杭州迪旺工具有限公司根据《杭州迪旺工具有限公司年产 200 万支棘轮扳手、100 万只套筒、年组装 50 万套五金组合工具项目环境影响报告表》、《杭州迪旺工具有限公司年产 1000 万套压铸铝配件制造及喷粉涂装流水线技改项目环境影响报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范和指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

项目地点：建德市钦堂乡蒲田村（工业功能区）。

项目性质：新建/技改。

建设内容：本项目总投资 1900 万元，项目建成技改后形成年产 200 万支棘轮扳手、100 万只套筒、年组装 50 万套五金组合工具、年产 1000 万套铝配件的生产能力。

2、建设过程及环保审批情况

项目于 2011 年 9 月委托浙江商达环保有限公司编制了《杭州迪旺工具有限公司年产 200 万支棘轮扳手、100 万只套筒、年组装 50 万套五金组合工具项目环境影响报告表》，建德市环境保护局于 2011 年 10 月 13 日做出了建环许批[2011]B351 号审批意见；企业于 2016 年 12 月委托浙江环耀环境建设有限公司编制了《杭州迪旺工具有限公司年产 1000 万套压铸铝配件制造及喷粉涂装流水线技改项目环境影响报告表》，建德市环境保护局于 2017 年 1 月 13 日做出了建环审批[2017]B005 号审批意见，本项目于 2017 年 5 月开工，于 2019 年 5 月竣工，项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

3、投资情况

项目实际总投资 1900 万元人民币，其中环保投资 71 万元，占总投资的 4%。

4、验收范围

本次验收范围为年产 200 万支棘轮扳手、100 万只套筒、年组装 50 万套五金组合工具项目及新增年产 1000 万套压铸铝配件制造及喷粉涂装流水线技改项目废水、废气、噪声部分。

二、工程变动情况

1、本项目实际建设过程中较环评中频炉减少 1 台、抛光机增加 2 台、冲床增加 1 台、拉床增加 1 台、打磨机增加 5 台、打孔机增加 1 台。

2、燃烧废气处理设施由旋风除尘+水喷淋改为二级水喷淋。

根据分析，以上调整不会对项目的产能产生影响，对环境造成的污染也不会增加。不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

项目主要为生产废水，不新增员工。生产废水经聚合氯化铝+高分子+酸碱中和+氨氮去除剂+CODcr降解剂+活性炭过滤处理达到纳管标准后通过污水管网进入安仁污水处理厂处理后排放。

2、废气

项目废气主要为压铸废气、打磨粉尘、抛光粉尘、喷塑粉尘、喷塑固化废气和烘道加热生物质燃烧废气。压铸废气经除雾器+布袋除尘后与燃烧废气经二级水喷淋后一并经15m排气筒高空排放；喷塑固化废气经活性炭吸附后经15m排气筒高空排放；打磨粉尘经过沉降室+水喷淋处理后通过15m排气筒高空排放；抛光粉尘经布袋除尘器处理后通过15m排气筒高空排；喷塑粉尘经高效旋风回收系统、滤芯集中除尘回收器回收利用。

3、噪声

项目的主要噪声源为生产设备运行时产生的噪声以及钢材碰撞、钢材落地产生的噪声。项目主要采取合理布置厂区平面，尽量将设备布置在车间中央；选用低噪声设备，高噪声设备配备隔振、减振装置；对于流动声源，在厂区内严禁鸣号，进入厂区低速行驶，最大限度减少流动噪声源。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

监测期间，生产废水出口水质氨氮符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》

(DB33/887-2013)标准;其余均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准。

2、废气

有组织废气:监测期间,燃烧废气(颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度)排放浓度达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表3中燃气锅炉大气污染物特别排放限值要求。喷塑固化废气(非甲烷总烃)、压铸废气(非甲烷总烃)、打磨粉尘、抛光粉尘排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中新污染源大气污染物排放限值二级标准(新污染源)要求。压铸废气(颗粒物)排放符合《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中二级标准限值。

无组织废气:监测期间,于厂区周边根据风向布设4个废气无组织排放测点,其中上风向1个点,下风向3个点,无组织颗粒物和总烃排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-96)二级标准。

3、噪声

监测期间,厂界噪声昼间均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

4、污染物排放总量

项目实际污染物排放总量符合总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

根据项目验收监测结果,项目各类污染物均能达标排放,对周边环境影响较小。

六、验收结论

经检查,杭州迪旺工具有限公司新建及技改建设项目竣工环保手续完备,执行了环境影响评价和“三同时”的要求,主要环保治理设施已基本按照环评及批复的要求落实,废水、废气、噪声部分能做到达标排放,验收资料基本齐全。杭州迪旺工具有限公司新建、技改项目基本具备验收条件,验收工作组原则同意通过项目竣工环境保护(废水、废气、噪声)验收。

七、后续要求

验收合格的项目,针对投入运行后需重点关注的内容提出工作要求。

八、验收人员信息

验收人员信息见附件：《《杭州迪旺工具有限公司年产 200 万支棘轮扳手、100 万只套筒、年组装 50 万套五金组合工具项目环境影响报告表》、《杭州迪旺工具有限公司年产 1000 万套压铸铝配件制造及喷粉涂装流水线技改项目竣工环保保护（废水、废气、噪声部分）验收工作组签到表》。

杭州迪旺工具有限公司

2019 年 8 月 16 日

杭州迪旺工具有限公司年产 200 万支棘轮扳手、100 万只套筒、年组装 50 万套五金组合工具项目及新增年产 1000 万套压铸铝配件制造及喷粉涂装流水线技改项目竣工环境保护

验收工作组

自主验收会议组织单位	杭州迪旺工具有限公司			
会议地点	杭州迪旺工具有限公司	会议时间	2019.8.16	
姓名	工作单位	职称	联系电话	备注
徐逸青	迪旺工具	法人代表	13868117051	建设单位
李永峰	..	生产经理	15968139861	建设单位
余强刚	浙江环境	教授	1365811620	验收专家
孙喆	杭州环境	高工	1260511618	验收专家
邵志建	浙江环境	高工	13755451799	验收专家
李伟立	浙江环境有限公司	教授	13567149199	环评编制单位
陈刚	浙江环境建设有限公司		13685770651	环评编制单位
滕佳旭	浙江环境检测科技有限公司		15868115379	验收监测报告编制单位
				验收监测报告编制单位
杜志鹏	浙江恒久环境设备有限公司	成员	18867919238	设计施工单位
李彩云	浙江恒久环境设备有限公司	经理	13588360118	废气治理单位

其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

企业将建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，并且环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

企业将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

本于 2011 年 9 月委托浙江商达环保有限公司编制了《杭州迪旺工具有限公司年产 200 万支棘轮扳手、100 万只套筒、年组装 50 万套五金组合工具项目环境影响报告表》，建德市环境保护局于 2011 年 10 月 13 日做出了建环许批[2011]B351 号审批意见；于 2016 年 12 月委托浙江环耀环境建设有限公司编制了《杭州迪旺工具有限公司年产 1000 万套压铸铝配件制造及喷粉涂装流水线技改项目环境影响报告表》，建德市环境保护局于 2017 年 1 月 13 日做出了建环审批[2017]B005 号审批意见。本项目于 2017 年 5 月开工，于 2019 年 5 月竣工，项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。浙江绿荫环境检测科技有限公司具有环境检测的资质和验收的能力，故委托其提供环评验收服务，包括提出验收意见和编制验收监测报告，2019 年 5 月 20-21 日浙江绿荫环境检测科技有限公司对本项目的环保设施进行现场监测和调查，2019 年 8 月编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

通过实地勘察和检查相关文件，验收工作组在 2019 年 8 月 16 日的会议上提出了验收意见，经检查，杭州迪旺工具有限公司新建及技改建设项目竣工环保手续完备，执行了环境影响评价和“三同时”的要求，主要环保治理设施已基本按照环评及批复的要求落实，废水、废气、噪声部分能做到达标排放，验收资料基本齐全。杭州迪旺工具有限公司新建、技改项目基本具备

验收条件，验收工作组原则同意通过项目竣工环境保护（废水、废气、噪声）验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目“三同时”期间未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

无。

(2) 环境风险防范措施

无。

(3) 环境监测计划

无。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

无。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

无。

2.3 其他措施落实情况

为保护区域环境，本项目厂界种植有各类树木。

3 整改工作情况

针对“意见”中提出的后续要求，我公司已完成整改，加强环保治理设施日常的维护管理，以确保污染物稳定长期达标排放。