

建德市骏博五金工具有限公司年产 600 万只五金挂钩建设 项目验收情况说明

1、项目简介

建德市骏博五金工具有限公司利用业主自己位于建德市乾潭镇工业功能区（黄立垟区块）所有的土地新建厂房及办公楼。场地占地面积 2650 平方米，建筑面积 2800 平方米。总投资 300 万元，形成年产 600 万只五金挂钩的产能。

本项目于 2010 年 3 月委托杭州市环境保护有限公司编制了《建德市骏博五金工具有限公司年产 600 万只五金挂钩建设项目环境影响报告表》，并于 2010 年 3 月 16 日通过了建德市环境保护局审批（建环许批[2010]B059 号）。

受企业委托浙江绿荫环境检测科技有限公司承担了本项目竣工环境保护验收监测工作，并于 2018 年 8 月 20 日—21 日进行了废水（生活污水）、废气的现场监测，完成了数据分析，出具了检测报告。

2、工程及环保设施建设情况

（1）工程建设情况

根据现场调查，本项目实际建设过程与环评及批复基本一致，未发生重大变化。

（2）环保设施建设情况

①废气

企业产生的废气主要为生产过程中产品加热后放入浸塑液时产生的少量有机废气、HCL 气体以及产品表面浸塑液烘干时产生的少量酯类有机废气。

企业在浸塑机上方设置了集气罩收集废气，冷却后经等离子处理装置处理，再由 15m 排气筒高空排放，车间安装排风扇通风。根据 PVC 技术指标，本项目产品加热后放入浸塑液内会产生 HCL 气体，但是产品在浸塑液中停留时间较短，故产生的量极少，企业以无组织形式排放。且根据产品的加热温度，浸塑液内不会产生塑料焦碳链焦化气体。

②废水

企业产生的废水主要为职工生活污水。

职工生活污水经处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入工业功能区污水管网，最终排入污水处理厂处理。

3、项目环保设施调试监测结果

验收监测期间，项目生产工况正常，生产工况负荷大于 75%，符合竣工验收工况负荷要求。

①废水

在监测日工况条件下，该厂生活废水总排口排水符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 三级标准。然后排入污水管网，最终排入污水处理厂集中处理。

②废气

在监测日工况条件下，该厂有组织废气（非甲烷总烃、氯化氢）排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中大气污染物排放标准二级标准(新污染源)。

该厂无组织废气（非甲烷总烃、氯化氢）排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织排放浓度限值（新污染源）。

④污染物排放总量

根据环评文件，本项目无总量控制要求。

4、验收过程简介

2018 年 9 月 7 日，余航作为我公司验收负责人，在建德市乾潭镇工业功能区（黄立垟区块）建德市骏博五金工具有限公司会议室组织召开了“建德市骏博五金工具有限公司年产 600 万只五金挂钩建设项目竣工验收会议”，会议邀请翁仕龙、应方等 3 位环保专家进行现场验收。当天，环保验收专家组经过现场勘查，提出了对建德市骏博五金工具有限公司年产 600 万只五金挂钩建设项目环保设施竣工验收意见（简称“意见”），“意见”出具的验收结论及后续要求内容如下所述：

（1）验收结论：

建德市骏博五金工具有限公司年产 600 万只五金挂钩建设项目环保手续完备，较好的执行了“三同时”的要求，废水、废气等相应配套的环保治理设施均已按照环评及批复的要求建成，建立了环保管理制度，废水、废气的监测结果均能达到环评及批复中要求的标准。验收工作组认为该项目（废水、废气部分）基本符合竣工环保设施验收条件，同意通过项目（废水、废气部分）环境保护设施竣工验收。

（2）后续要求：

1、按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求完善验收监测报告的编制。

2、根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，按要求落实后阶段涉及的验收公示等相关工作。

5、整改工作安排

针对“意见”中提出的后续要求，我公司已完成整改，加强环保治理设施日常的维护管理，以确保污染物稳定长期达标排放。

建德市骏博五金工具有限公司

2018年11月19日

建德市骏博五金工具有限公司年产 600 万只五金挂钩建设项目 (废水、废气部分) 竣工环境保护设施验收意见

2018 年 09 月 07 日, 建德市骏博五金工具有限公司根据《建德市骏博五金工具有限公司年产 600 万只五金挂钩建设项目竣工环境保护设施验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目(废水、废气部分)环境保护设施进行验收, 提出意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

建德市骏博五金工具有限公司利用业主位于建德市乾潭镇工业功能区(黄立垟区块)所有的土地新建厂房及办公楼。场地占地面积 2650 平方米, 建筑面积 1607 平方米。总投资 300 万元, 购置了车头机、线材调直机、冲床、浸塑机等设备, 采用冲床成型、加热、浸塑等工艺, 形成年产 600 万只五金挂钩的产能。

(二) 建设过程及环保审批情况

企业于 2010 年 3 月委托杭州市环境保护有限公司编制了《建德市骏博五金工具有限公司年产 600 万只五金挂钩建设项目环境影响报告表》, 并于 2010 年 3 月 16 日通过了建德市环境保护局审批(建环许批[2010]B059 号)。

受企业委托浙江绿荫环境检测科技有限公司承担了本项目竣工环境保护验收监测工作, 并于 2018 年 8 月 20 日—21 日进行了废水(生活污水)、废气的现场监测, 完成了数据分析, 出具了检测报告。

(三) 验收范围

本次验收范围为年产 600 万只五金挂钩建设项目(废水、废气部分)环境保护设施。

二、工程变动情况

本项目实际建设情况与环评及批复要求基本一致, 未发生重大改变。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

企业产生的废水主要为职工生活污水。职工生活污水经处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后纳入工业功能区污水管网, 最终排入污水处理厂处理。

(二) 废气

企业产生的废气主要为生产过程中产品加热后放入浸塑液时产生的少量有机废气、HCl 气体以及产品表面浸塑液烘干时产生的少量酯类有机废气。企业在浸塑机上方设置了集气罩收集废气, 冷却后经等离子处理装置处理达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中新污染源大气污染物排放限值二级标准, 再由 15m 排气筒高空排放, 车间安装排风扇通风。根据 PVC 技术指标, 本项目产品加热后放入浸塑液内会产生 HCl 气体, 但是产品在浸塑液中停留时间较短, 故产生的量较少, 企业以无组织形式排放。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物排放情况

1、废水

在监测日工况条件下, 生活污水经化粪池预处理后, 其中的 pH、COD、SS、氨氮、BOD₅ 等项目排放浓度均能达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准限值要求。

2、废气

本项目在验收监测期间有组织废气(非甲烷总烃、氯化氢)排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二级标准(新污染源)。

该厂无组织废气（非甲烷总烃、氯化氢）排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织排放浓度限值（新污染源）。

3、总量控制

根据环评文件，本项目无总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测报告结论，总体上项目正常运行时与环评报告中的影响评价结论基本一致。

六、验收结论

建德市骏博五金工具有限公司年产 600 万只五金挂钩建设项目环保手续完备，较好的执行了“三同时”的要求，废水、废气等相应配套的环保治理设施均已按照环评及批复的要求建成，建立了环保管理制度，废水、废气的监测结果均能达到环评及批复中要求的标准。验收工作组认为该项目（废水、废气部分）基本符合竣工环保设施验收条件，同意通过项目（废水、废气部分）环境保护设施竣工验收。

七、后续要求

1、按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求完善验收监测报告的编制。

2、根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，按要求落实后阶段涉及的验收公示等相关工作。

八、验收人员信息

验收人员信息见附件“建德市骏博五金工具有限公司年产 600 万只五金挂钩建设项目环保设施竣工环境保护验收工作组签到表”。

建德市骏博五金工具有限公司

2018 年 09 月 07 日

建德市骏博五金工具有限公司年产600万只五金挂钩建设项目 (废水、废气)环境保护设施竣工验收小组签到单

日期: 年 月 日

地点:

序号	单位名称	姓名	职称	联系电话	备注
1	建设单位 建德市骏博五金工具有限公司	余敏		13805704098	组长
2	专家组 杭州市环科院	翁伟	高工	13605110614	副组长
3		郑瑞环	教授	13605811620	成员
4		杭州环环	高工	87965272	成员
5	监测单位 浙江绿荫环境检测科技有限公司	邓恩琪		18758679911	成员
6	环评单位 杭州市环境保护有限公司				成员
7	环保设施设计施工单位				成员
8					成员
9					成员
10					
11					
12					
13					
14					